

Descripción

Compuestos por: cuerpo quemador de fundición de hierro; deflectores-mezcladores gas-aire de acero inoxidable; cámara de combustión y ventilador de chapa doble decapada; y motor normalizado.

En los casos que disponga de piloto, será de fundición de hierro, incorporado al quemador principal (sistema exclusivo).

Los elementos de seguridad y automatización son de primera calidad, y responden en su totalidad a las normas de Gas Industrial. Sus principales componentes son: control electrónico de llama con encendido automático, transformador de encendido, caja de control o conexiones de aluminio estanca con salidas mediante prensacables, presostato de aire, presostato de gas, filtro de gas, dos válvulas solenoides de corte total y válvula esférica de paso total.

Las partes metálicas que forman los equipos están esmaltadas con pintura en polvo epoxi.

Opcionalmente ofrecemos: regulador-estabilizador de presión de entrada (con filtro incorporado), instalación eléctrica bajo tubo flexible industrial con conectores de aluminio y trenes de válvulas protegidos con esmalte epoxi líquido amarillo.

Funcionan a gas natural (G.N.) o envasado (G.L.P.) con baja presión (200 mm.c.a. y 280 mm.c.a. respectivamente) o media presión (1600 mm.c.a.), pudiendo obtenerse potencias de hasta 500.000 Kcal./hora (ver tabla de modelos, potencias y medidas).

A pedido, pueden proveerse para mayores potencias y también para trabajar con otras presiones.

El diseño del sistema de mezcla gas-aire y retención de llama les confiere una gran relación máximo-mínimo, lográndose una llama corta, de gran estabilidad, sumamente silenciosa y, fundamentalmente, una combustión completa libre de monóxido de carbono y con bajo nivel de NOx.

Su construcción compacta facilita la instalación y su brida permite vincularlo fácilmente al sistema a calefaccionar.

Se fabrican con sistemas de regulación todo-nada, dos potencias de fuego (alto y bajo) y modulante.

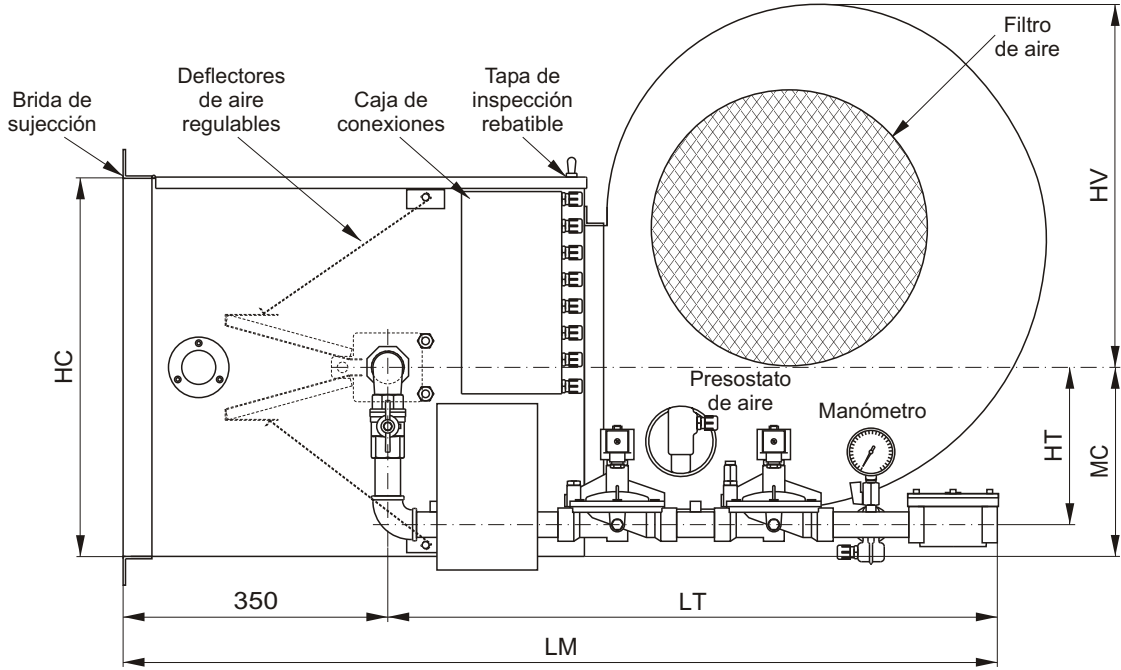
Aplicaciones

Son aptos para ser usados en hornos por convección forzada (cabinas para pintura en vehículos, curados de pinturas, polimerizado de telas plásticas, etc.); secadores por convección forzada (granos, frutas, tabaco, pigmentos, piezas metálicas, cerámicas, sistemas por spray, sistemas por lecho fluido, sistemas rotativos, etc.); máquinas flexográficas, serigráficas, laminadoras, textiles; calefacción industrial (grandes galpones, invernaderos, etc.) y muchas aplicaciones más.

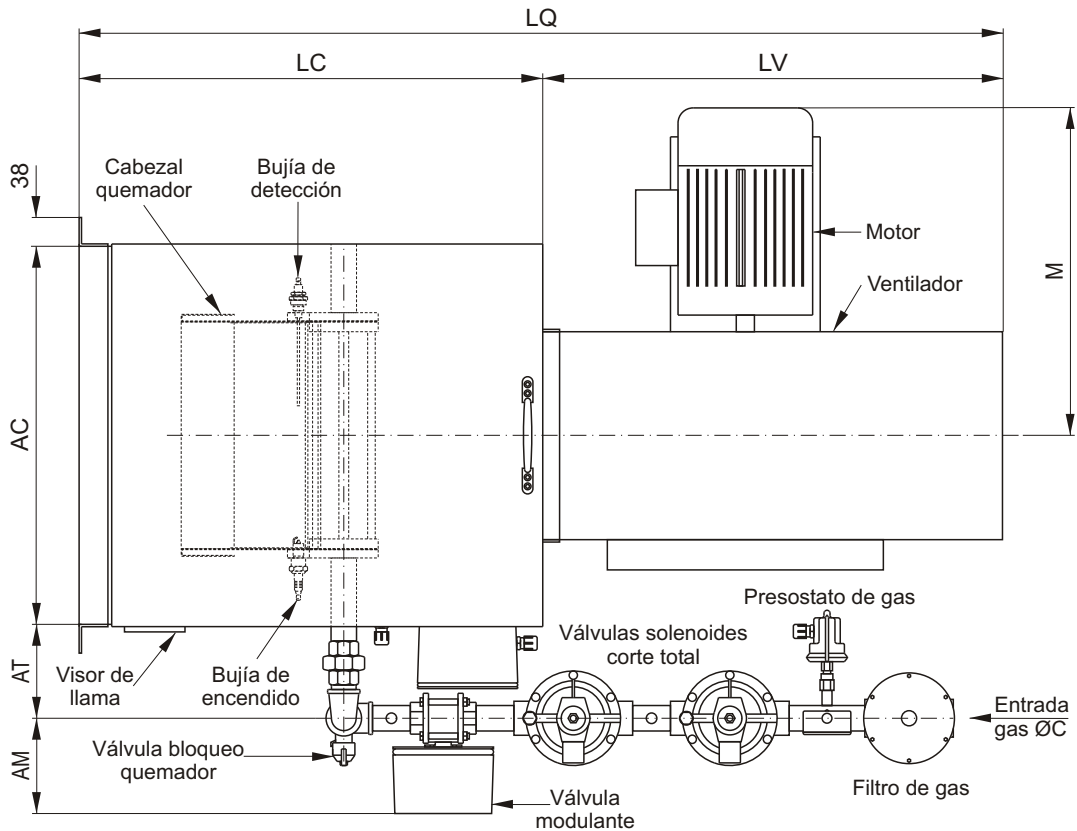
Para efectuar la selección del quemador necesario consulte la tabla de modelos, potencias y medidas, luego recurra al código de pedido con el objeto de completar las especificaciones técnicas que correspondan.

Dimensiones

Vista en elevación modelos
 GAS□A□□□F□□s□□/ILMP□-□□□□
 y GAS□A□□□F□□s□□/IMMP□-□□□□



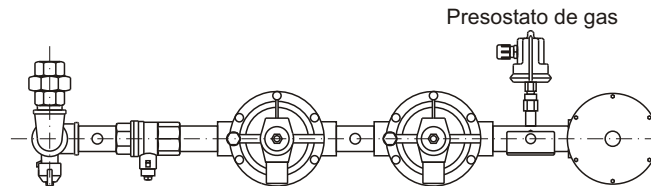
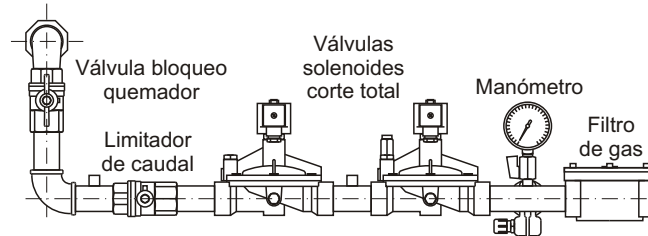
Vista en planta modelos
 GAS□A□□□F□□s□□/ILMP□-□□□□
 y GAS□A□□□F□□s□□/IMMP□-□□□□



Dimensiones

Detalle de trenes de válvulas para los modelos:

GAS□A□□□F□□s□□/ILM0□-□□□□
y GAS□A□□□F□□s□□/IMM0□-□□□□



GAS□A□□□F□□s□□/IMMR□-□□□□

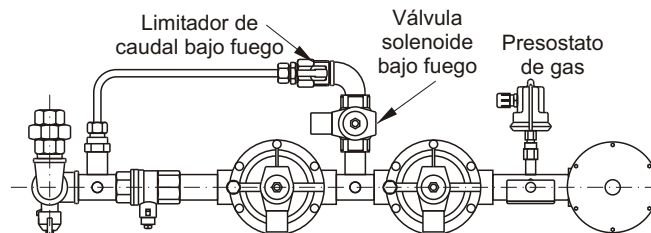
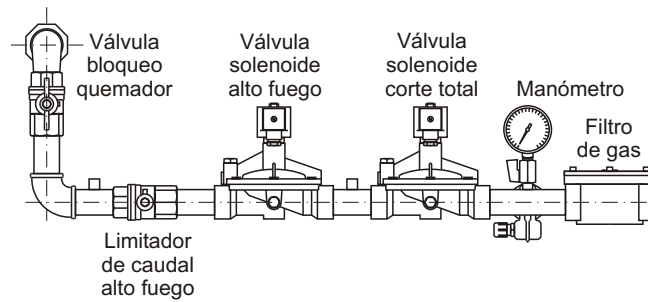


Tabla de modelos, potencias y medidas

Medidas generales equipos

Modelos	Motores	Dimensiones [mm.]							
		AC	HC	HV	MC	MO	LC	LQ	LV
GAS1A175F □□ s□□ / □□□□-□□□□	1 HP 3000 RPM	500	500	240	250	358	610	1160	550
GAS1A200F □□ s□□ / □□□□-□□□□	2 HP 3000 RPM	500	500	276	250	396	610	1157	547
GAS1A225F □□ s□□ / □□□□-□□□□	3 HP 3000 RPM	500	500	310	250	434	610	1222	612
GAS1A275F □□ s□□ / □□□□-□□□□	1,5 HP 1500 RPM	650	650	378	325	439	660	1403	743
GAS1A300F □□ s□□ / □□□□-□□□□	2 HP 1500 RPM	650	650	410	325	476	660	1462	802
GAS1A325F □□ s□□ / □□□□-□□□□	3 HP 1500 RPM	650	650	442	325	532	660	1523	863
GAS1A375F □□ s□□ / □□□□-□□□□	5,5 HP 1500 RPM	750	750	491	375	569	760	1719	959
GAS1A400F □□ s□□ / □□□□-□□□□	7,5 HP 1500 RPM	750	750	525	375	633	760	1783	1023
GAS2A300F □□ s□□ / □□□□-□□□□	2 HP 1500 RPM	850	850	410	425	476	760	1562	802
GAS2A325F □□ s□□ / □□□□-□□□□	3 HP 1500 RPM	850	850	442	425	532	760	1623	863
GAS2A375F □□ s□□ / □□□□-□□□□	5,5 HP 1500 RPM	850	850	491	425	569	760	1719	959
GAS2A400F □□ s□□ / □□□□-□□□□	7,5 HP 1500 RPM	850	850	525	425	633	760	1783	1023
GAS2A450F □□ s□□ / □□□□-□□□□	10 HP 1500 RPM	850	850	571	425	701	760	2068	1308

Medidas trenes de válvulas

Modelos	Potencias [Kcal/hora]				Dimensiones [mm.]							
	Baja Presión		Media Presión		ØC [BSP]	AM	AT	HT	Baja Presión		Media Presión	
	G.N.	G.L.P.	G.N.	G.L.P.					LM	LT	LM	LT
GAS1A □□□ F□□ s13 / ILM0 □-□□□□	80.000	150.000	200.000	250.000	13	63	148	164	1018	668	1018	668
GAS1A □□□ F□□ s13 / ILMP □-□□□□	80.000	150.000	200.000	250.000	13	118	148	164	1019	669	1019	669
GAS1A □□□ F□□ s13 / IMM0 □-□□□□	80.000	100.000	100.000	100.000	13	53	148	164	897	547	897	547
GAS1A □□□ F□□ s13 / IMM0 □-□□□□	80.000	150.000	200.000	250.000	13	118	148	164	898	548	898	548
GAS1A □□□ F□□ s13 / IMM0 □-□□□□	80.000	150.000	200.000	250.000	13	40	208	164	897	547	897	547
GAS1A □□□ F□□ s19 / ILM0 □-□□□□	120.000	200.000	250.000	250.000	19	63	148	181	1087	737	1087	737
GAS1A □□□ F□□ s19 / ILMP □-□□□□	120.000	200.000	250.000	250.000	19	121	148	181	1087	737	1087	737
GAS1A □□□ F□□ s19 / IMM0 □-□□□□	120.000	100.000	100.000	100.000	19	60	148	181	969	619	969	619
GAS1A □□□ F□□ s19 / IMM0 □-□□□□	120.000	200.000	250.000	250.000	19	121	148	181	969	619	969	619
GAS1A □□□ F□□ s19 / IMM0 □-□□□□	120.000	200.000	250.000	250.000	19	60	203	181	969	619	969	619
GAS1A □□□ F□□ s25 / ILM0 □-□□□□	250.000	250.000	250.000	250.000	25	63	114	208	1101	751	1153	803
GAS1A □□□ F□□ s25 / ILMP □-□□□□	250.000	250.000	250.000	250.000	25	126	114	211	967	617	1049	699
GAS1A □□□ F□□ s25 / IMM0 □-□□□□	250.000	250.000	250.000	250.000	25	126	114	211	915	565	1049	699
GAS1A □□□ F□□ s25 / IMM0 □-□□□□	250.000	250.000	250.000	250.000	25	63	214.2	208	1049	699	1153	803
GAS2A □□□ F□□ s19 / ILM0 □-□□□□	120.000	200.000	300.000	420.000	19	63	148	181	1087	737	1087	737
GAS2A □□□ F□□ s19 / ILMP □-□□□□	120.000	200.000	300.000	420.000	19	121	148	181	1087	737	1087	737
GAS2A □□□ F□□ s19 / IMM0 □-□□□□	100.000	100.000	100.000	100.000	19	60	148	181	969	619	969	619
GAS2A □□□ F□□ s19 / IMM0 □-□□□□	120.000	200.000	300.000	420.000	19	121	148	181	969	619	969	619
GAS2A □□□ F□□ s19 / IMM0 □-□□□□	120.000	200.000	300.000	420.000	19	60	203	181	969	619	969	619
GAS2A □□□ F□□ s25 / ILM0 □-□□□□	250.000	500.000	500.000	500.000	25	63	114	208	1101	751	1153	803
GAS2A □□□ F□□ s25 / ILMP □-□□□□	250.000	500.000	500.000	500.000	25	126	114	211	967	617	1049	699
GAS2A □□□ F□□ s25 / IMM0 □-□□□□	250.000	500.000	500.000	500.000	25	126	114	211	915	565	1049	699
GAS2A □□□ F□□ s25 / IMM0 □-□□□□	250.000	500.000	500.000	500.000	25	63	214.2	208	1049	699	1153	803
GAS2A □□□ F□□ s38 / ILM0 □-□□□□	500.000	500.000	--	--	38	70	142	264	1244	894	1244	894
GAS2A □□□ F□□ s38 / ILMP □-□□□□	500.000	500.000	--	--	38	135	142	264	1244	894	1244	894
GAS2A □□□ F□□ s38 / IMM0 □-□□□□	500.000	500.000	--	--	38	135	142	264	1244	894	1244	894
GAS2A □□□ F□□ s38 / IMM0 □-□□□□	500.000	500.000	--	--	38	70	292	264	1244	894	1244	894

Baja presión: 200 mm.c.a en gas natural ó 280 mm.c.a en gas envasado.

Media presión: 1600 mm.c.a en gas natural y envasado.

Código de pedido

SERIE		GAS		GAS
MODELO QUEMADOR		1		1
		2		
FORMA DE ARMADO	A	RECTO		A
MODELO VENTILADOR		175		375
		200		
		225		
		275		
		300		
		325		
		375		
		400		
PILOTO	F	SIN PILOTO		F
	P	CON PILOTO		
TIPO DE GAS	E	ENVASADO (G.L.P.)		N
	N	NATURAL (G.N.)		
PRESION DE TRABAJO	B	BAJA (200 mm.c.a. GAS NATURAL, 280 mm.c.a. GAS ENVASADO)		B
	M	MEDIA (1600 mm.c.a.)		
ARMADO DE VALVULAS	s	STANDARD		s
DIAMETRO DE CONEXION		13	13 mm. BSP	25
		19	19 mm. BSP	
		25	25 mm. BSP	
		38	38 mm. BSP	
				/
SISTEMA DE SEGURIDAD	I	IONIZACION		I
	R	INFRARROJO PULSANTE		
	U	ULTRAVIOLETA		
SISTEMA DE CORTE	VALVULA 1	M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	M
		L	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA	
		A	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD CON M.V.C.	
	VALVULA 2	B	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA CON M.V.C.	M
		0	NO POSEE	
		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	
REGULACION DE POTENCIA	0	NO POSEE		R
	R	ALTO Y BAJO FUEGO		
	P	MODULANTE		
DISPOSITIVO DE ENTRADA	F	FILTRO DE GAS		F
	R	REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS (VER NOTA)		
				-
INDICADOR DE PRESION	0	NO POSEE		1
	1	1 MANOMETRO		
	2	2 MANOMETROS		
PRESOSTATO DE AIRE	D	DIFERENCIAL REGULABLE		R
	F	FIJO		
	R	REGULABLE		
PRESOSTATO BAJA PRESION DE GAS	F	FIJO		R
	R	REGULABLE		
PRESOSTATO ALTA PRESION DE GAS	0	NO POSEE		0
	F	FIJO		
	R	REGULABLE		

NOTA: Al seleccionar como dispositivo de entrada "REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS" las presiones de trabajo seran:
 BAJA (B): 250 mm.c.a. EN GAS NATURAL, 350 mm.c.a. EN GAS ENVASADO.
 MEDIA (M): 2000 mm.c.a. (AMBOS TIPOS DE GAS).
 OTRAS PRESIONES A PEDIDO.