

Descripción

Compuestos por: boquilla quemador de fundición de hierro para aplicaciones standard y de acero inoxidable para usos especiales; inyector quemador de bronce; tubo venturi, registro de aire fijo y registro de aire móvil de fundición de hierro en tamaños mayores a 63 mm. o fundición de aluminio para los menores.

En los casos que disponga de piloto, será de alta retención con boquilla de acero inoxidable.

Los elementos de seguridad y automatización son de primera calidad, y responden en su totalidad a las normas de Gas Industrial. Sus principales componentes son: control electrónico de llama con encendido automático, transformador de encendido, caja de control o conexiones de aluminio estanca con salidas mediante prensacables, filtro de gas, dos válvulas solenoides de corte total y válvula esférica de paso total.

Las partes metálicas que forman los equipos están esmaltadas con pintura en polvo epoxi.

Opcionalmente ofrecemos: instalación eléctrica bajo tubo flexible industrial con conectores de aluminio y trenes de válvulas protegidos con esmalte epoxi líquido amarillo.

Funcionan a gas natural (G.N.) o envasado (G.L.P.) con presiones de entrada entre 0,10 y 4,00 Kg/cm², pudiendo obtenerse potencias de hasta 2.500.000 Kcal./hora.

El diseño de los tubos venturi asegura la correcta y constante proporción de gas y aire en cualquier potencia a que se los regule.

La calibración de mezcla gas-aire se obtiene mediante el registro de aire primario, el cual una vez ubicado en la posición óptima, es fijado por su tuerca de ajuste.

Se obtiene una llama direccional, de gran estabilidad, con muy buena relación máximo-mínimo y, fundamentalmente, una combustión completa libre de monóxido de carbono.

Se adecuan para una amplia variedad de aplicaciones donde las presiones de la cámara de combustión sean equilibradas o negativas, aunque en algunas situaciones, es posible aplicarlos con presiones ligeramente positivas.

Se fabrican con sistemas de regulación todo-nada, dos potencias de fuego (alto y bajo) y modulante.

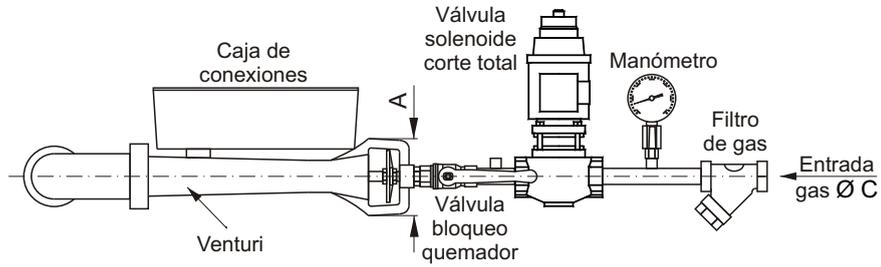
Aplicaciones

Son aptos para ser usados en hornos de temperatura media y alta (forja, temple, revenido, tratamientos térmicos, cerámica, porcelana, hornos/secadores rotativos, fusión de metales de bajo punto de fusión, reactores, etc.); sistemas de tubos sumergidos para calentamiento de líquidos y materiales de bajo punto de fusión (desengrases, fosfatizados, decapados, aceites, pegamentos, parafina, brea, etc.); calentamientos localizados (cucharas, lingoteras para fundiciones, etc.); tubos radiantes; lavadoras industriales; generadores de aire caliente y muchas aplicaciones más.

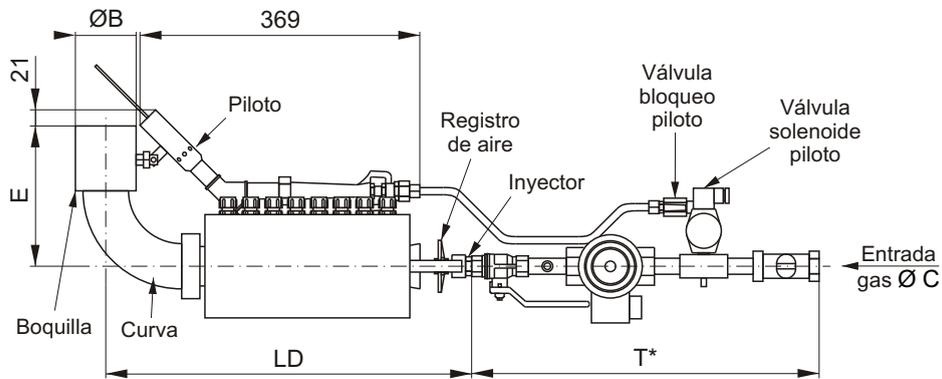
Para efectuar la selección del quemador necesario consulte la tabla de modelos, potencias y medidas, luego recurra al código de pedido con el objeto de completar las especificaciones técnicas que correspondan.

Dimensiones

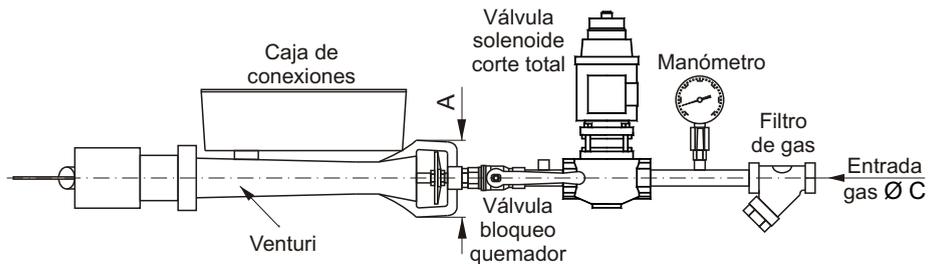
Vista en elevación modelos
QLA□□□□ZP□□□□r□□/IM00□-□□□□



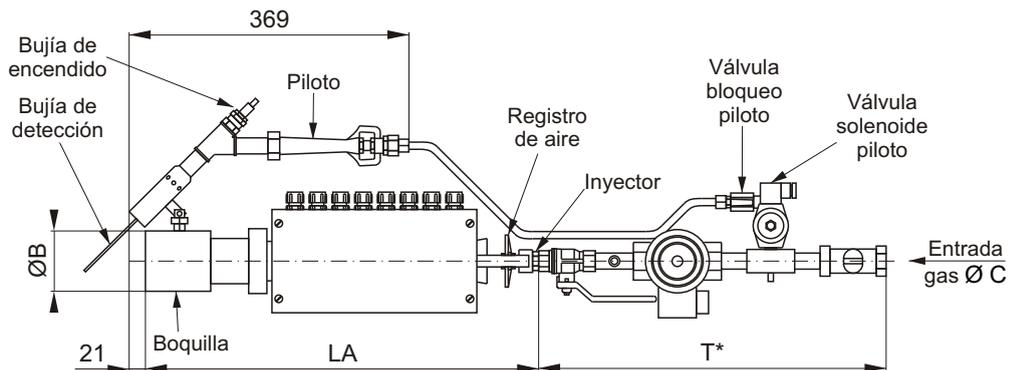
Vista en planta modelos
QLA□□□□ZP□□□□r□□/IM00□-□□□□



Vista en elevación modelos
QLA□□□□AP□□□□r□□/IM00□-□□□□

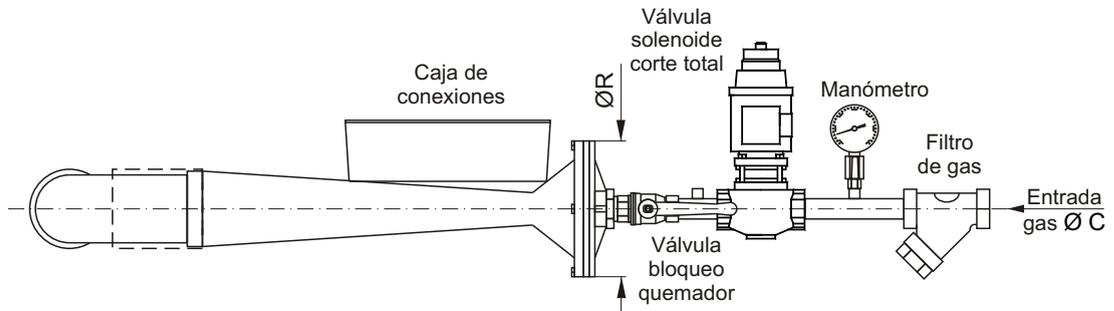


Vista en planta modelos
QLA□□□□AP□□□□r□□/IM00□-□□□□

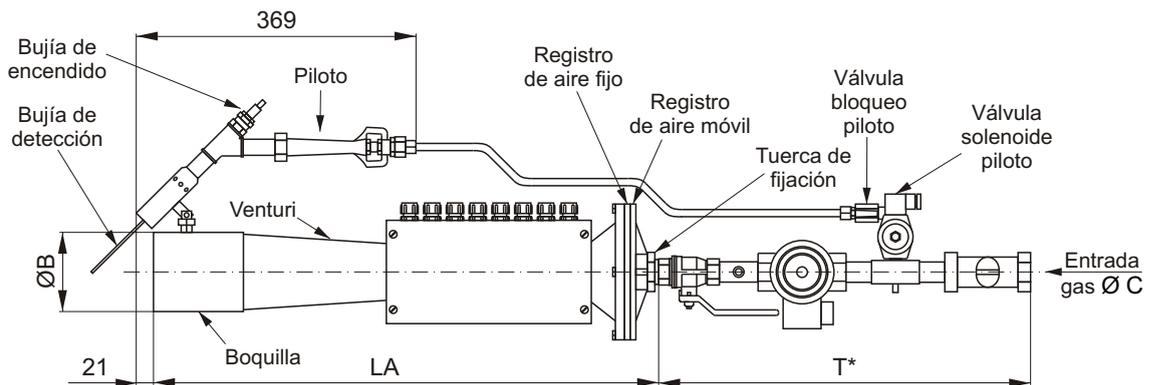


Dimensiones

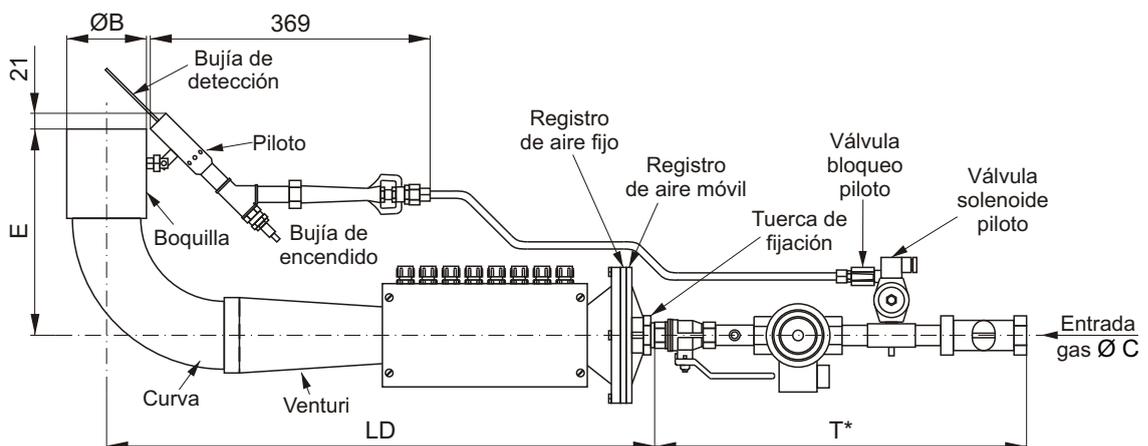
Vista en elevación modelos
QLA□□□□□P□□□□□r□□/IM00□-□□□□



Vista en planta modelos
QLA□□□□□AP□□□□□r□□/IM00□-□□□□

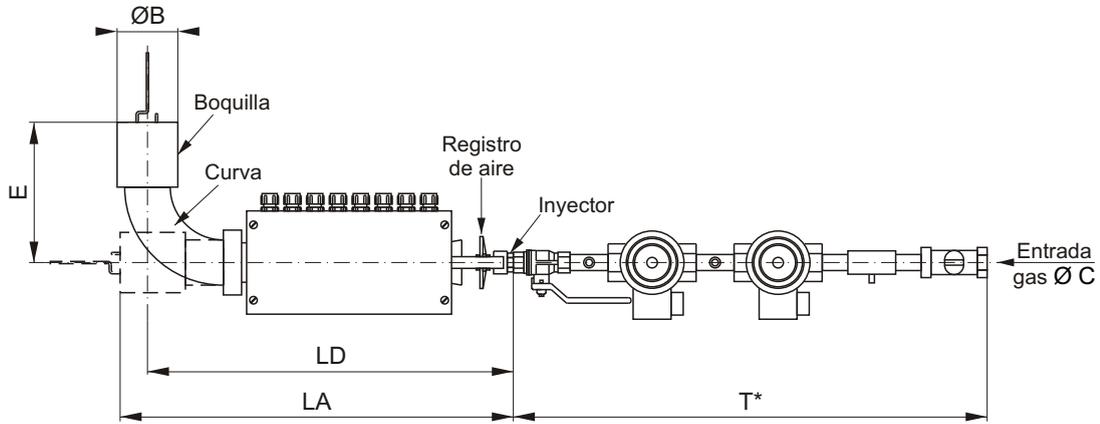


Vista en planta modelos
QLA□□□□□ZP□□□□□r□□/IM00□-□□□□

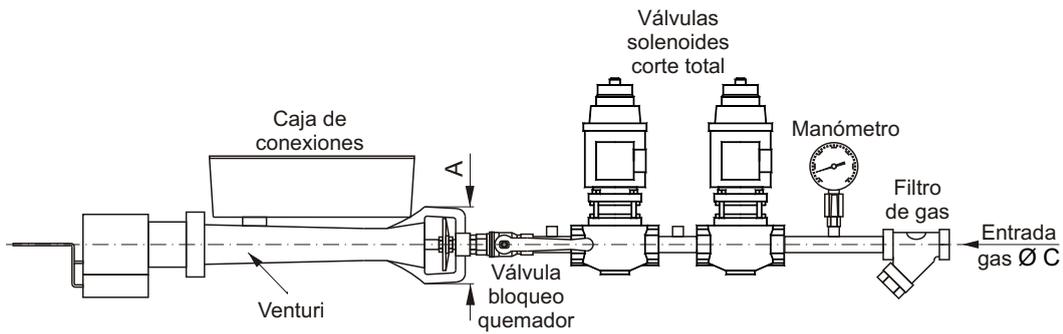


Dimensiones

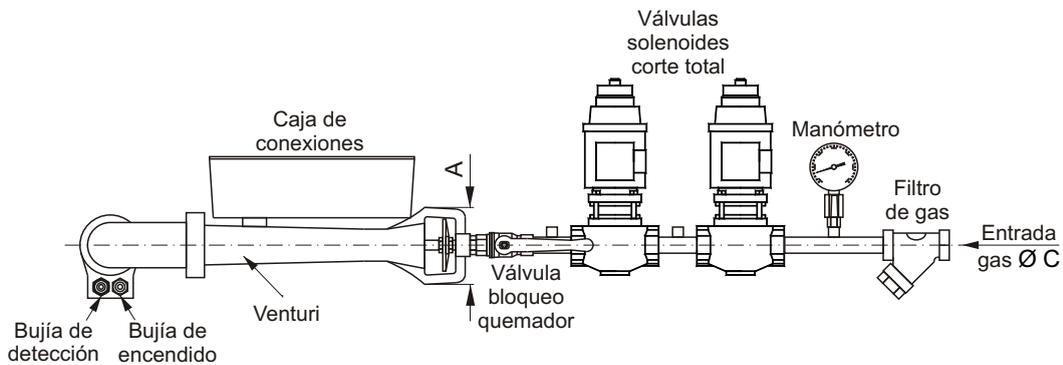
Vista en planta modelos
QLA□□□□□F□□□□□r□□/IMM0□-□□□□



Vista en elevación modelos
QLA□□□□AF□□□□□r□□/IMM0□-□□□□



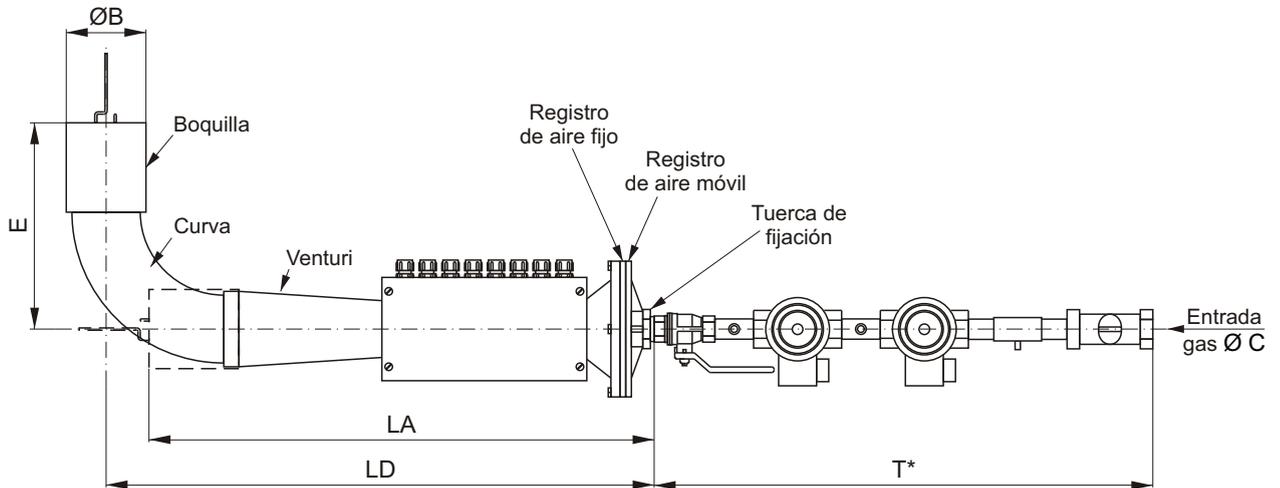
Vista en elevación modelos
QLA□□□□ZF□□□□□r□□/IMM0□-□□□□



Dimensiones

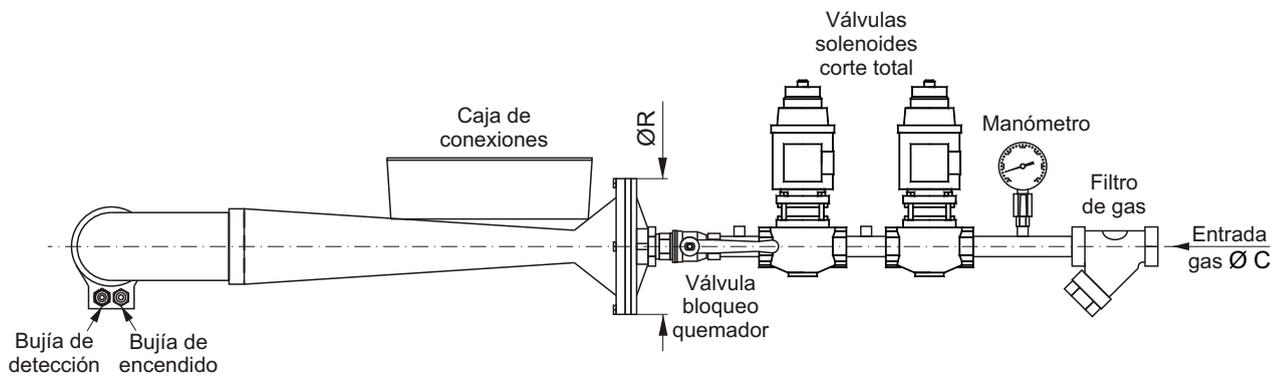
Vista en planta modelos

QLA□□□□□F□□□□□r□□/IMM0□-□□□□



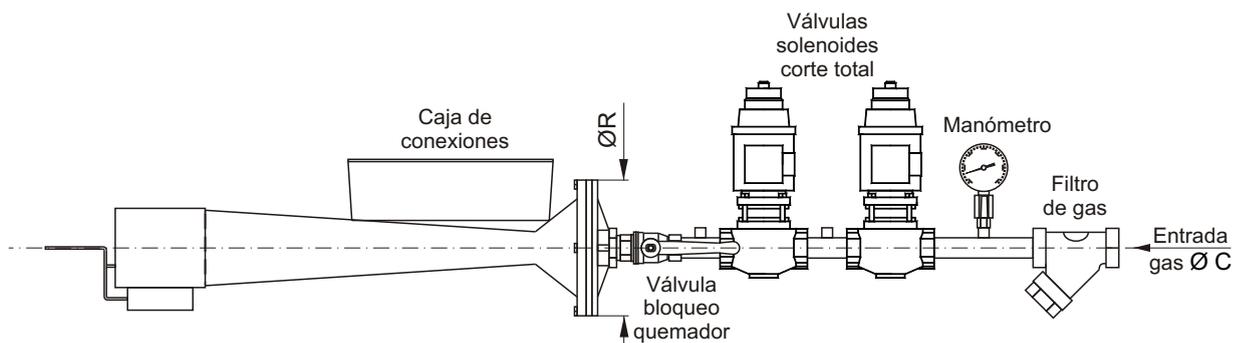
Vista en elevación modelos

QLA□□□□□ZF□□□□□r□□/IMM0□-□□□□



Vista en elevación modelos

QLA□□□□□AF□□□□□r□□/IMM0□-□□□□



Dimensiones

Detalle ubicación bujía de ignición

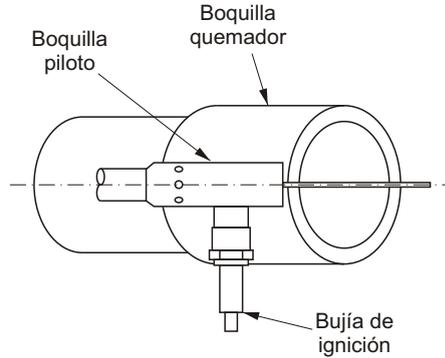


Tabla de modelos, potencias y medidas

Con venturis serie VBP

Modelos	Dimensiones [mm.]				
	A	E	LA	LD	ØB
QLA025 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	71	104	354	304	52
QLA025 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	71	104	354	304	52
QLA025 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	71	104	354	304	52
QLA025 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	71	104	354	304	52
QLA032 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	79	133	404	361	61
QLA032 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	79	133	404	361	61
QLA032 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	79	133	404	361	61
QLA032 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	79	133	404	361	61
QLA038 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	91	151	462	421	68
QLA038 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	91	151	462	421	68
QLA038 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	91	151	462	421	68
QLA038 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	91	151	462	421	68
QLA038 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	91	151	462	421	68
QLA051 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	103	186	516	480	80
QLA051 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	103	186	516	480	80
QLA051 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	103	186	516	480	80
QLA051 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	103	186	516	480	80
QLA051 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	103	186	516	480	80
QLA063 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	119	230	665	655	100
QLA063 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	119	230	665	655	100
QLA063 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	119	230	665	655	100
QLA063 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	119	230	665	655	100
QLA063 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	119	230	665	655	100

Con venturis serie VAP

Modelos	Dimensiones [mm.]				
	E	LA	LD	ØB	ØR
QLA076 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	274	666	737	105	180
QLA076 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	274	666	737	105	180
QLA076 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	274	666	737	105	180
QLA076 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	274	666	737	105	180
QLA102 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	356	915	1040	135	200
QLA102 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	356	915	1040	135	200
QLA102 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	356	915	1040	135	200
QLA102 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	356	915	1040	135	200
QLA102 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	356	915	1040	135	200
QLA152 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	245	1130	1470	220	334
QLA152 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	245	1130	1470	220	334
QLA152 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	245	1130	1470	220	334
QLA152 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	245	1130	1470	220	334
QLA152 □□□□□□□□□□ / IMM0 □-□□□□	245	1130	1470	220	334

* Las configuraciones, diámetros y largos de los trenes de válvulas no han sido especificados debido a la gran variedad de presiones de trabajo, potencias requeridas y contrapresiones de la cámara de combustión. Contacte a nuestro Departamento Técnico para obtener la información específica que se ajuste a sus necesidades.

Código de pedido

SERIE		QLA		QLA
MODELO		025		102
		032		
		038		
		051		
		063		
		076		
		102		
		152		
MATERIAL BOQUILLA	F	FUNDICION DE HIERRO		I
	I	ACERO INOXIDABLE		
FORMA DE ARMADO	A	RECTO		A
	Z	ACODADO		
PILOTO	F	SIN PILOTO		P
	P	PILOTO		
TIPO DE GAS	E	ENVASADO (G.L.P.)		N
	N	NATURAL (G.N.)		
PRESION DE TRABAJO	010 a 400	EN Dg/cm ²		100
ARMADO DE VALVULAS	r	RECTO		r
DIAMETRO DE CONEXION	13	13 mm. BSP		19
	19	19 mm. BSP		
	25	25 mm. BSP		
	38	38 mm. BSP		
	51	51 mm. BSP		
				/
SISTEMA DE SEGURIDAD	I	IONIZACION		I
	R	INFRARROJO PULSANTE		
	U	ULTRAVIOLETA		
SISTEMA DE CORTE	VALVULA 1	M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	M
		L	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA	
		A	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD CON M.V.C.	
	VALVULA 2	B	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA CON M.V.C.	
		0	NO POSEE	
		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	
REGULACION DE POTENCIA	0	NO POSEE		P
	S	ALTO Y BAJO FUEGO (SERIE)		
	R	ALTO Y BAJO FUEGO (BY - PASS)		
	P	MODULANTE		
DISPOSITIVO DE ENTRADA	F	FILTRO DE GAS		F
	R	REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS		
				-
INDICADOR DE PRESION	0	NO POSEE		1
	1	1 MANOMETRO		
	2	2 MANOMETROS		
PRESOSTATO DE AIRE	0	NO POSEE		0
PRESOSTATO BAJA PRESION DE GAS	0	NO POSEE		0
	F	FIJO		
	R	REGULABLE		
PRESOSTATO ALTA PRESION DE GAS	0	NO POSEE		0
	F	FIJO		
	R	REGULABLE		