



## Descripción

Compuestos por: cuerpo quemador de fundición de hierro; deflectores-mezcladores gas-aire de acero inoxidable; cámara de combustión y ventilador de chapa doble decapada; y motor normalizado.

En los casos que disponga de piloto, el mismo será de fundición de hierro, incorporado al quemador principal (sistema exclusivo).

Los elementos de seguridad y automatización son de primera calidad, y responden en su totalidad a las normas de Gas Industrial. Sus principales componentes son: control electrónico de llama con encendido automático, transformador de encendido, caja de control o conexiones de aluminio estanca con salidas mediante prensacables, presostato de aire, presostato de gas, filtro de gas, dos válvulas solenoides de corte total y válvula esférica de paso total.

Las partes metálicas que forman los equipos están esmaltadas con pintura en polvo epoxi.

Opcionalmente ofrecemos: regulador-estabilizador de presión de entrada (con filtro incorporado), instalación eléctrica bajo tubo flexible industrial con conectores de aluminio y trenes de válvulas protegidos con esmalte epoxi líquido amarillo.

Funcionan a gas natural (G.N.) o envasado (G.L.P.) con baja presión (200 mm.c.a. y 280 mm.c.a. respectivamente) o media presión (1600 mm.c.a.), pudiendo obtenerse potencias de hasta 1.000.000 Kcal./hora (ver tabla de modelos, potencias y medidas).

A pedido, pueden proveerse para mayores potencias y también para trabajar con otras presiones.

El diseño del sistema de mezcla gas-aire y retención de llama les confiere una gran relación máximo-mínimo, lográndose una llama corta, de gran estabilidad, sumamente silenciosa y, fundamentalmente, una combustión completa libre de monóxido de carbono y con bajo nivel de NOx.

Poseen, además, un exclusivo sistema de refrigeración de la cámara de combustión.

Su construcción compacta facilita la instalación y su brida permite fijarlo fácilmente.

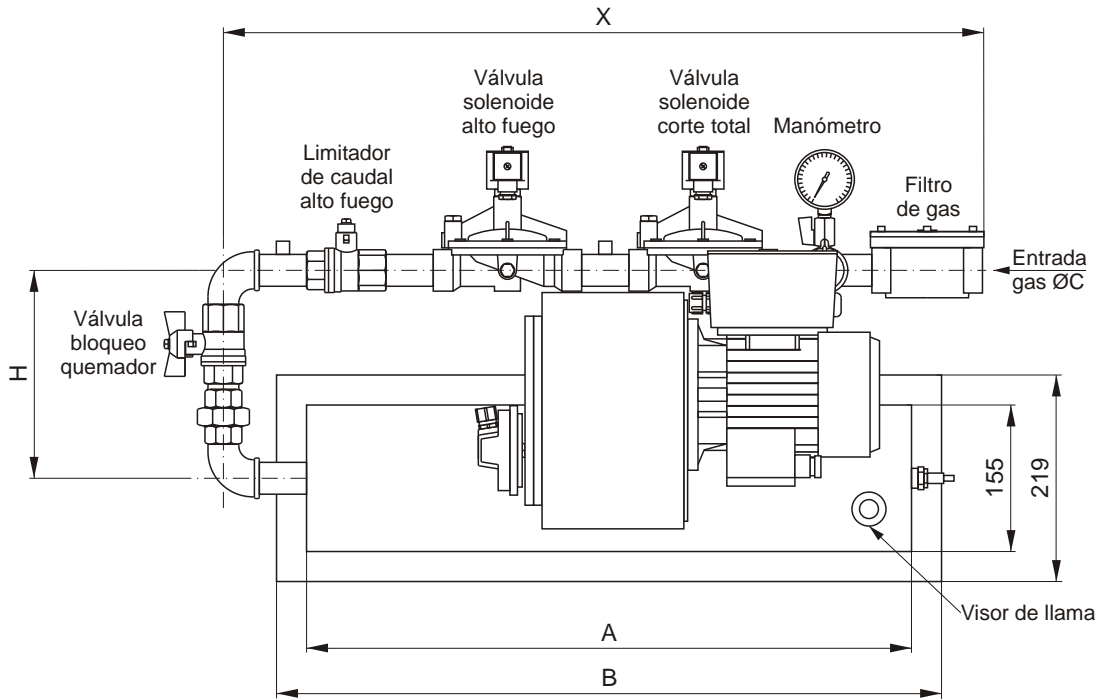
Se fabrican con sistemas de regulación todo-nada, dos potencias de fuego (alto y bajo) y modulante.

## Aplicaciones

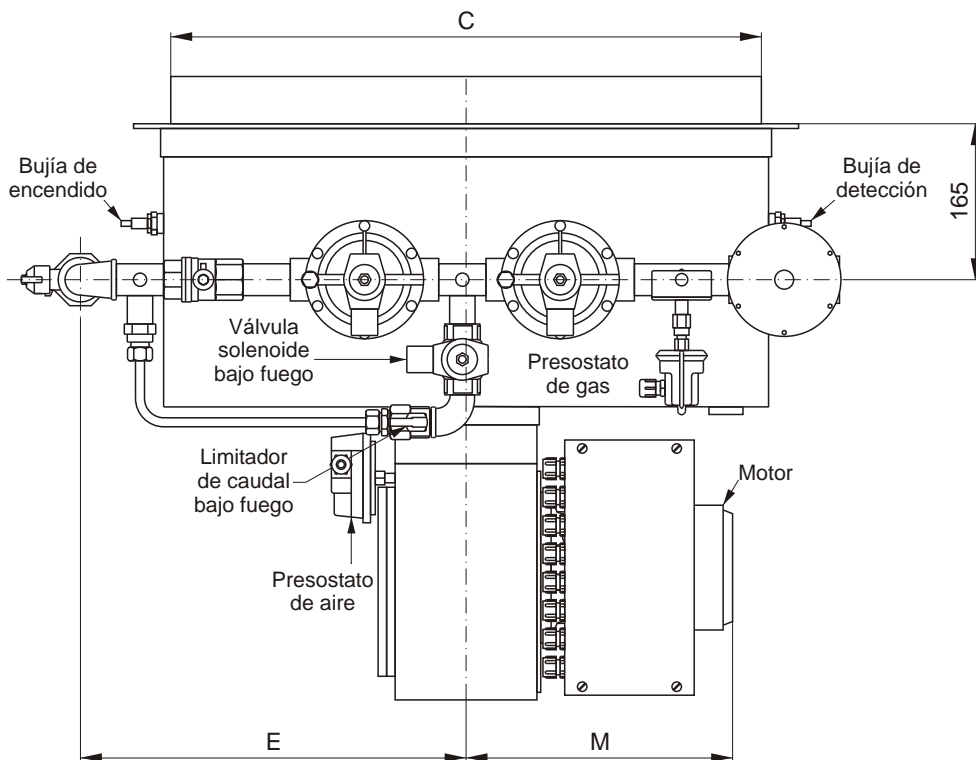
Son aptos para ser usados en todos aquellos sistemas donde se procesen productos mediante aire caliente, tales como hornos por convección forzada (cabinas para pintura en vehículos, curados de pinturas, rotomoldeo, polimerizado de telas plásticas, sinterizado de P.T.F.E., litografía, ramas textiles, etc.); secadores por convección forzada (granos, frutas, tabaco, pigmentos, piezas metálicas, cerámicas, sistemas por spray, sistemas por lecho fluido, etc.); máquinas flexográficas, serigráficas, laminadoras; generadores de aire caliente para calefacción industrial (grandes galpones, invernaderos, criaderos de pollos, etc.) y muchas aplicaciones más.

Dimensiones

Vista en elevación modelos  
QCF□AF□□s□□/IMMR□-□□□□

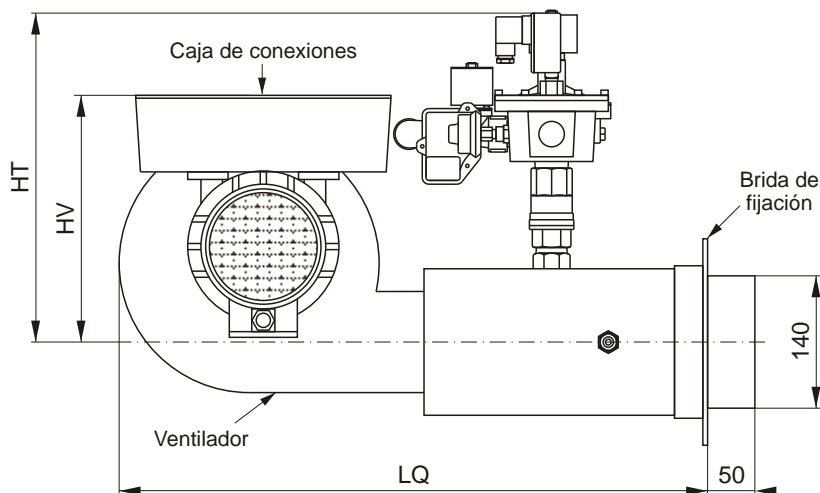


Vista en planta modelos  
QCF□AF□□s□□/IMMR□-□□□□

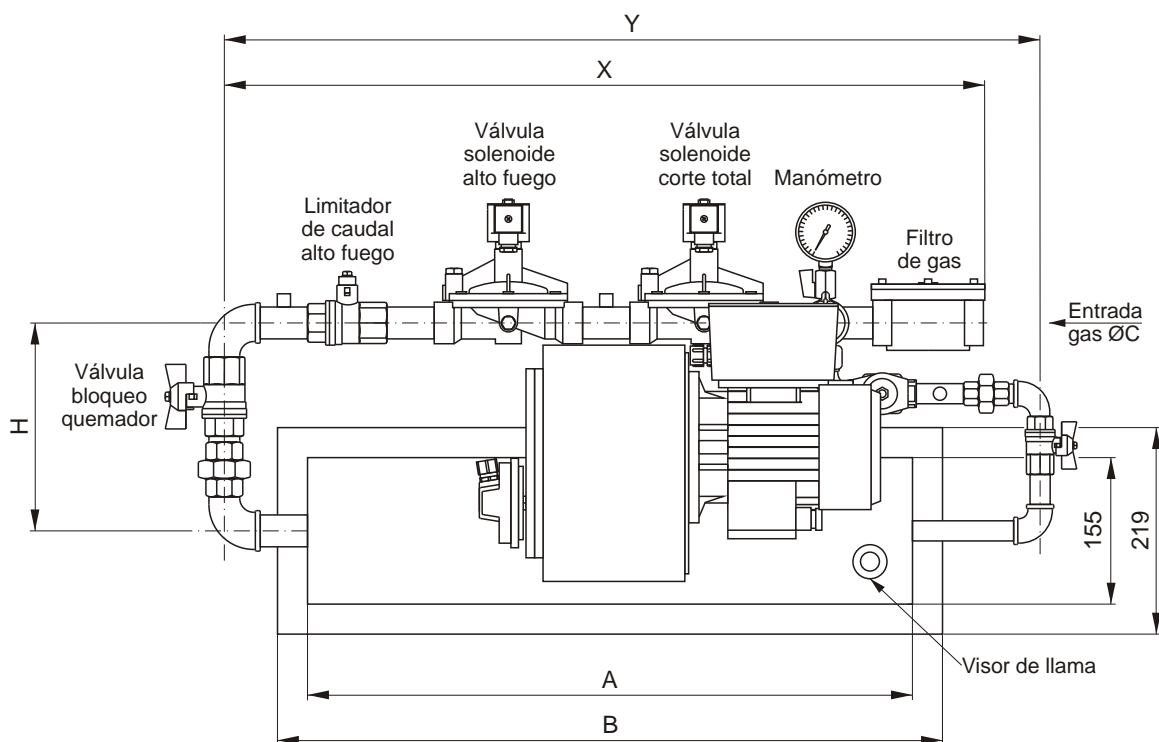


Dimensiones

Vista lateral modelos QCF□AF□□s□□/IMMR□-□□□□



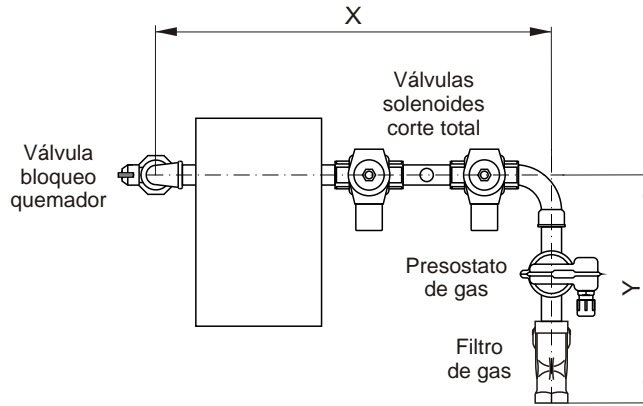
Vista en elevación modelos QCF□AP□□s□□/IMMR□-□□□□



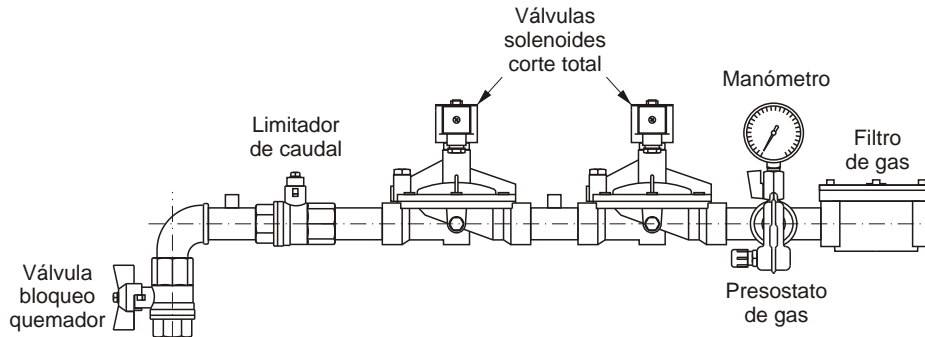
Dimensiones

Detalles de trenes de válvulas para los modelos:

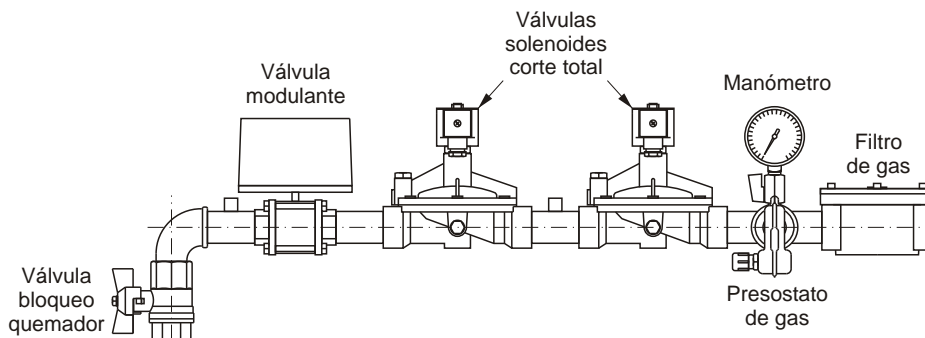
QCFMAF□□s□□/IMM0□-□□□□  
 QCFMAF□□s□□/IMMP□-□□□□  
 QCFMAF□□s□□/IMMR□-□□□□



QCF□A□□□s□□/IMM0□-□□□□  
 y QCF□A□□□s□□/ILM0□-□□□□



QCF□A□□□s□□/IMMP□-□□□□  
 y QCF□A□□□s□□/ILMP□-□□□□





Código de pedido

SERIE		QCF		QCF	
MODELO	M			1	
	0				
	1				
	2				
	3				
	4				
FORMA DE ARM ADO	A	STANDARD		A	
PILOTO	F	SIN PILOTO		F	
	P	CON PILOTO			
TIPO DE GAS	E	ENVASADO (G.L.P.)		E	
	N	NATURAL (G.N.)			
PRESION DE TRABAJO	B	BAJA (200 mm.c.a. GAS NATURAL, 280 mm.c.a. GAS ENVASADO)		B	
	M	MEDIA (1600 mm.c.a.)			
ARMADO DE VALVULAS	s	STANDARD		s	
DIAMETRO DE CONEXION	19	19 mm. BSP		19	
	25	25 mm. BSP			
	38	38 mm. BSP			
	51	51 mm. BSP			
/					
SISTEMA DE SEGURIDAD	I	IONIZACION		I	
	R	INFRARROJO PULSANTE			
	U	ULTRAVIOLETA			
SISTEMA DE CORTE	VALVULA 1	M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	M	
		L	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA		
		A	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD CON M.V.C.		
	VALVULA 2	B	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA CON M.V.C.		
		0	NO POSEE		M
		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD		
REGULACION DE POTENCIA	0	NO POSEE	P		
	R	ALTO Y BAJO FUEGO			
	P	MODULANTE			
DISPOSITIVO DE ENTRADA	F	FILTRO DE GAS	F		
	R	REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS (VER NOTA)			
-					
INDICADOR DE PRESION	0	NO POSEE	1		
	1	1 MANOMETRO			
	2	2 MANOMETROS			
PRESOSTATO DE AIRE	D	DIFERENCIAL REGULABLE	F		
	F	FIJO			
	R	REGULABLE			
PRESOSTATO BAJA PRESION DE GAS	F	FIJO	F		
	R	REGULABLE			
PRESOSTATO ALTA PRESION DE GAS	0	NO POSEE	0		
	F	FIJO			
	R	REGULABLE			

NOTA: Al seleccionar como dispositivo de entrada "REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS" las presiones de trabajo seran:  
 BAJA (B): 250 mm.c.a. EN GAS NATURAL, 350 mm.c.a. EN GAS ENVASADO.  
 MEDIA (M): 2000 mm.c.a. (AMBOS TIPOS DE GAS).  
 OTRAS PRESIONES A PEDIDO.