



Descripción

Compuestos por: boquilla quemador de fundición de hierro; inyector y tuercas de bronce; tubo venturi, registro de aire primario y base de aluminio; y piloto de alta retención con boquilla de acero inoxidable.

Los elementos de seguridad y automatización son de primera calidad, y responden en su totalidad a las normas de Gas Industrial. Sus principales componentes son: filtro de gas, válvula de seguridad a termocupla y válvula esférica de paso total.

Pueden fabricarse con válvula solenoide de corte total y/o parcial, interruptor de seguridad a termocupla, control electrónico de llama con encendido automático, transformador de encendido, caja de control o conexiones de aluminio estanca con salidas mediante prensacables.

Las partes metálicas que forman los equipos están esmaltadas con pintura en polvo epoxi.

Opcionalmente ofrecemos: regulador-estabilizador de presión de entrada (con filtro incorporado) y trenes de válvulas protegidos con esmalte epoxi líquido amarillo.

Su uso es exclusivo para gas natural (G.N.) con baja presión (200 mm.c.a.), pudiendo obtenerse potencias de hasta 85.000 Kcal./hora (ver tabla de modelos, potencias y medidas) si la presión de la cámara de combustión es equilibrada, o mayores si existe depresión en la misma.

A pedido pueden proveerse para trabajar con otras presiones.

El diseño de los tubos venturi asegura la correcta y constante proporción de gas y aire en cualquier potencia a que se los regule.

La calibración de mezcla gas-aire se obtiene mediante el registro de aire primario, el cual una vez ubicado en la posición óptima, es fijado por su tuerca de ajuste.

Se obtiene una llama estable, con buena relación máximo-mínimo y, fundamentalmente, una combustión completa libre de monóxido de carbono.

Son adecuados para una amplia variedad de aplicaciones industriales donde las presiones de la cámara de combustión sean equilibradas o negativas y no sea objetable un ligero volumen de aire excedente.

Se fabrican con sistemas de regulación todo-nada, dos potencias de fuego (alto y bajo) y modulante.

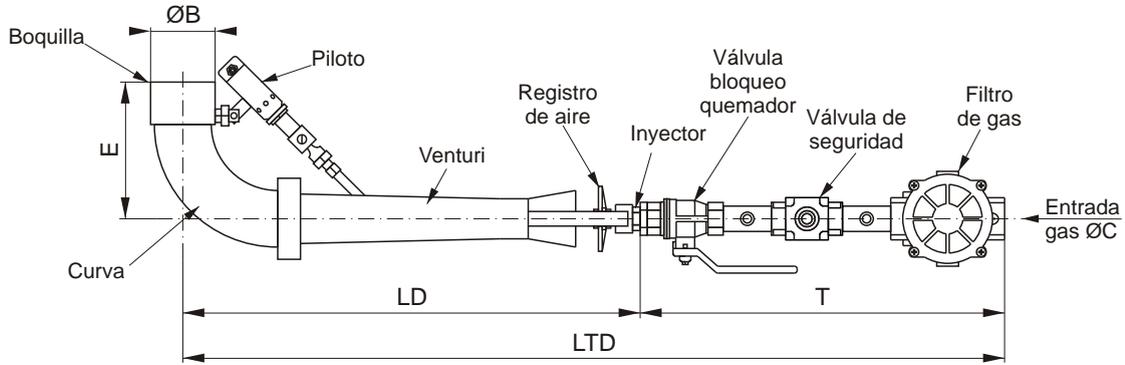
Aplicaciones

Son aptos para ser utilizados en pequeñas calderas; hornos de baja y media temperatura (cocción de alimentos, panaderías, pequeños hornos con recirculación, etc.); secadores por convección forzada (tabaco, piezas metálicas, cerámicas, etc.); pequeños sistemas de tubos sumergidos para calentamiento de líquidos y materiales de bajo punto de fusión (desengrasas, fosfatizados, decapados, aceites, pegamentos, parafina, brea, etc.); generadores de aire caliente económicos; máquinas lavadoras industriales y muchas aplicaciones más.

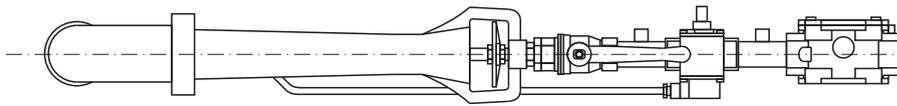
Para efectuar la selección del quemador necesario consulte la tabla de modelos, potencias y medidas, luego recurra al código de pedido con el objeto de completar las especificaciones técnicas que correspondan.

Dimensiones

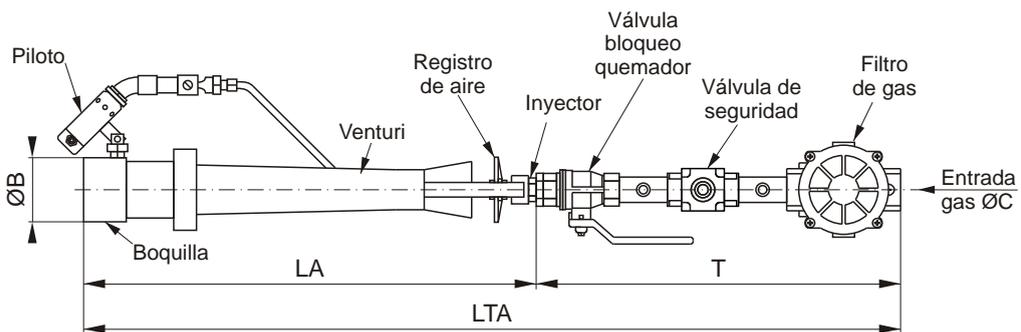
Vista en planta modelos
QLB□□ZPNBr□□/V000□-□□□□



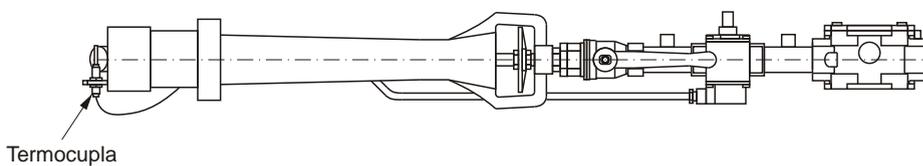
Vista en elevación modelos
QLB□□ZPNBr□□/V000□-□□□□



Vista en planta modelos
QLB□□APNBr□□/V000□-□□□□



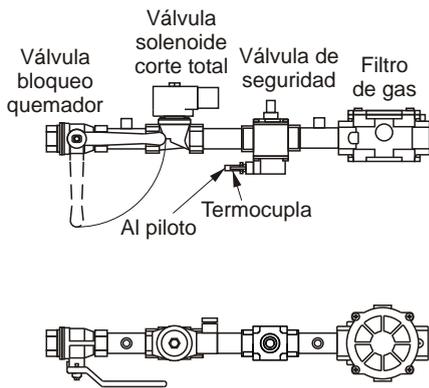
Vista en elevación modelos
QLB□□APNBr□□/V000□-□□□□



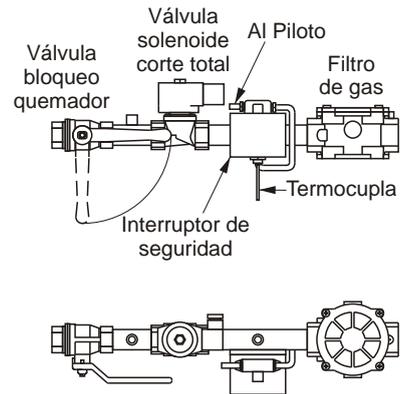
Dimensiones

Detalle de trenes de válvulas para los modelos:

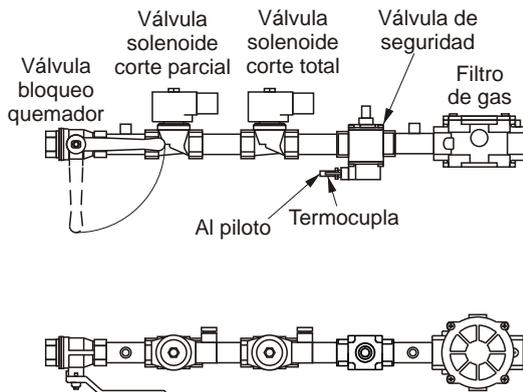
QLB□□□PNB□□□/VM00□-□□□□
 QLB□□□PNB□□□/V00S□-□□□□



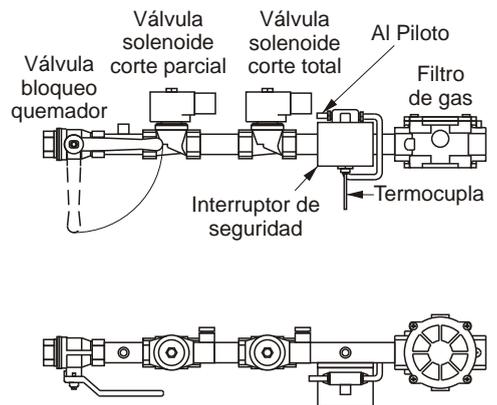
QLB□□□PNB□□□/TM00□-□□□□



QLB□□□PNB□□□/VM0S□-□□□□



QLB□□□PNB□□□/TM0S□-□□□□



Dimensiones

Detalle montaje

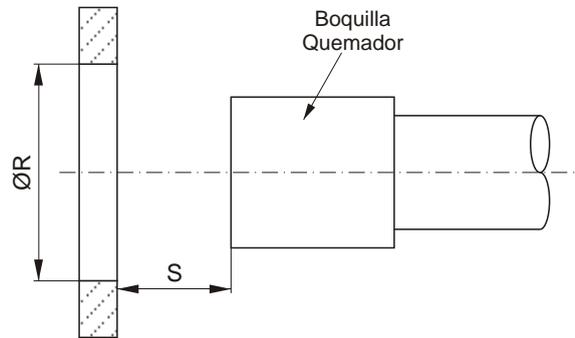


Tabla de modelos, potencias y medidas

Modelos	Potencias [Kcal/hora]	Dimensiones [mm.]									
		E	LA	LD	LTA	LTD	S	T	ØB	ØR	
QLB25 y PNB13 / V000 y -y-y-y-y	18.500	83	333	304	700	671	45	367	40	52	
QLB25 y PNB13 / VM00 y -y-y-y-y	18.500	83	333	304	822	793	45	489	40	52	
QLB25 y PNB13 / V00S y -y-y-y-y	18.500	83	333	304	822	793	45	489	40	52	
QLB25 y PNB13 / VM0S y -y-y-y-y	18.500	83	333	304	944	915	45	611	40	52	
QLB25 y PNB13 / TM00 y -y-y-y-y	18.500	83	333	304	780	751	45	447	40	52	
QLB25 y PNB13 / TM0S y -y-y-y-y	18.500	83	333	304	902	873	45	569	40	52	
QLB32 y PNB13 / V000 y -y-y-y-y	29.000	83	377	361	744	728	50	367	52	52	
QLB32 y PNB13 / VM00 y -y-y-y-y	29.000	106	377	361	866	850	50	489	52	52	
QLB32 y PNB13 / V00S y -y-y-y-y	29.000	106	377	361	866	850	50	489	52	52	
QLB32 y PNB13 / VM0S y -y-y-y-y	29.000	106	377	361	988	972	50	611	52	52	
QLB32 y PNB13 / TM00 y -y-y-y-y	29.000	106	377	361	824	808	50	447	52	52	
QLB32 y PNB13 / TM0S y -y-y-y-y	29.000	106	377	361	946	930	50	569	52	52	
QLB38 y PNB13 / V000 y -y-y-y-y	35.000	121	432	421	799	788	55	367	61	52	
QLB38 y PNB13 / VM00 y -y-y-y-y	35.000	121	432	421	921	910	55	489	61	52	
QLB38 y PNB13 / V00S y -y-y-y-y	35.000	121	432	421	921	910	55	489	61	52	
QLB38 y PNB13 / VM0S y -y-y-y-y	35.000	121	432	421	1043	1032	55	611	61	52	
QLB38 y PNB13 / TM00 y -y-y-y-y	35.000	121	432	421	879	868	55	447	61	52	
QLB38 y PNB13 / TM0S y -y-y-y-y	35.000	121	432	421	1001	990	55	569	61	52	
QLB51 y PNB19 / V000 y -y-y-y-y	58.000	145	475	480	860	865	60	385	68	55	
QLB51 y PNB19 / VM00 y -y-y-y-y	58.000	145	475	480	986	991	60	511	68	55	
QLB51 y PNB19 / V00S y -y-y-y-y	58.000	145	475	480	986	991	60	511	68	55	
QLB51 y PNB19 / VM0S y -y-y-y-y	58.000	145	475	480	1092	1097	60	617	68	55	
QLB51 y PNB19 / TM00 y -y-y-y-y	58.000	145	475	480	939	944	60	464	68	55	
QLB51 y PNB19 / TM0S y -y-y-y-y	58.000	145	475	480	1045	1050	60	570	68	55	
QLB63 y PNB19 / TM00 y -y-y-y-y	85.000	180	635	625	1140	1130	65	505	88	78	
QLB63 y PNB19 / TM0S y -y-y-y-y	85.000	180	635	625	1274	1264	65	639	88	78	

Baja presión: 200 mm.c.a en gas natural ó 280 mm.c.a en gas envasado.

Código de pedido

SERIE		QLB		QLB
MODELO		25		38
		32		
		38		
		51		
		63		
FORMA DE ARMADO	A	RECTO		Z
	Z	ACODADO		
PILOTO	F	SIN PILOTO (OPCION VALIDA PARA SIST. SEG. IONIZACION)		P
	P	PILOTO DE ALTA RETENCION		
TIPO DE GAS	N	NATURAL (G.N.)		N
PRESION DE TRABAJO	B	BAJA (200 mm.c.a. GAS NAT URAL)		B
ARMADO DE VALVULAS	r	RECTO		r
DIAMETRO DE CONEXION	13	13 mm. BSP		13
	19	19 mm. BSP		
	25	25 mm. BSP		
/				
SISTEMA DE SEGURIDAD	V	VALVULA DE SEGURIDAD		V
	T	INTERRUPTOR DE SEGURIDAD		
	I	IONIZACION		
SISTEMA DE CORTE	VALVULA 1	0	NO POSEE	M
		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	
		L	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA	
		A	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD CON M.V.C.	
	VALVULA 2	B	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA CON M.V.C.	
		0	NO POSEE	
		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	
REGULACION DE POTENCIA	0	NO POSEE		0
	S	ALTO Y BAJO FUEGO		
	P	MODULANTE		
DISPOSITIVO DE ENTRADA	F	FILTRO DE GAS		F
	R	REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS (VER NOTA)		
-				
INDICADOR DE PRESION	0	NO POSEE		0
	1	1 MANOMETRO		
	2	2 MANOMETROS		
PRESOSTATO DE AIRE	0	NO POSEE		0
PRESOSTATO BAJA PRESION DE GAS	0	NO POSEE		0
	F	FIJO		
	R	REGULABLE		
PRESOSTATO ALTA PRESION DE GAS	0	NO POSEE		0
	F	FIJO		
	R	REGULABLE		

NOTA: Al seleccionar como dispositivo de entrada "REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS" las presiones de trabajo serán:
BAJA (B): 250 mm.c.a. EN GAS NATURAL, 350 mm.c.a. EN GAS ENVASADO.
MEDIA (M): 2000 mm.c.a. (AMBOS TIPOS DE GAS).
OTRAS PRESIONES A PEDIDO.