



Descripción

Compuestos por: cabezal quemador de acero inoxidable, cámara de combustión de chapa galvanizada, gabinete externo de chapa doble decapada y motor con ventilador axial.

Los elementos de seguridad y automatización son de primera calidad, y responden en su totalidad a las normas de Gas Industrial. Sus principales componentes son: control electrónico de llama con encendido automático, transformador de encendido, presostato de aire, presostato de gas, filtro de gas, dos válvulas solenoides de corte total y válvula esférica de paso total.

Las partes metálicas que forman los equipos están esmaltadas con pintura en polvo epoxi.

Opcionalmente ofrecemos: regulador-estabilizador de presión de entrada (con filtro incorporado), instalación eléctrica bajo tubo flexible industrial con conectores de aluminio y trenes de válvulas protegidos con esmalte epoxi líquido amarillo.

Funcionan a gas natural (G.N.) o envasado (G.L.P.) con baja presión (200 mm.c.a. y 280 mm.c.a. respectivamente) o media presión (1600 mm.c.a.), pudiendo obtenerse potencias de hasta 200.000 Kcal./hora (ver tabla de modelos, potencias y medidas).

Para cada tamaño se fabrican con distintos tipos de ventiladores, obteniendo diferentes presiones estáticas y niveles de ruido (ver tabla de modelos, potencias y medidas).

A pedido, pueden proveerse para mayores potencias y también para trabajar con otras presiones.

El diseño del sistema de mezcla gas-aire y retención de llama les confiere una gran relación máximo-mínimo, lográndose una llama corta, de gran estabilidad, silenciosa y, fundamentalmente, una combustión completa libre de monóxido de carbono y con bajo nivel de NO_x.

Poseen, además, un exclusivo sistema de refrigeración de la cámara de combustión.

Son autoportantes y su instalación es sumamente sencilla.

Se fabrican con sistemas de regulación todo-nada, dos potencias de fuego (alto y bajo) y modulante.

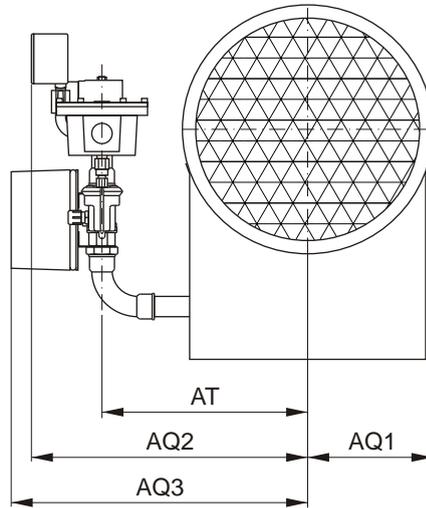
Aplicaciones

Son aptos para ser usados en hornos por convección forzada (cabinas de pintura automotriz, curados de pinturas, etc.); secadores por convección forzada (piezas metálicas, productos alimenticios, frutas, noyos, etc.); calefacción industrial (plantas de producción, invernaderos, criaderos de pollos) y muchas aplicaciones más.

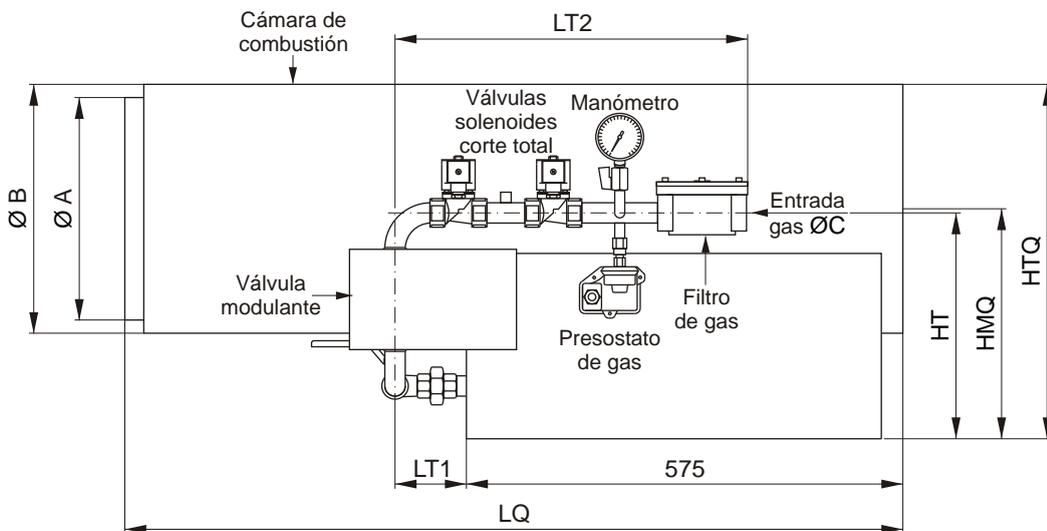
Para efectuar la selección del equipo necesario consulte la tabla de modelos, potencias y medidas, luego recurra al código de pedido con el objeto de completar las especificaciones técnicas que correspondan.

Dimensiones

Vista anterior modelos
 GAX□□F□□s□□/IMMP□-□□□□
 y GAX□□F□□s□□/ILMP□-□□□□



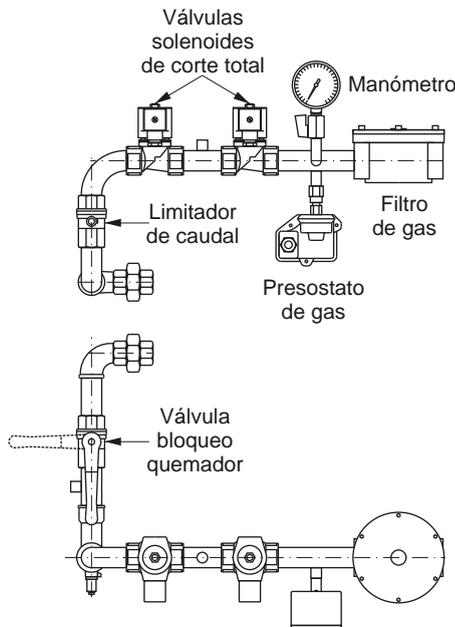
Vista lateral modelos
 GAX□□F□□s□□/IMMP□-□□□□
 y GAX□□F□□s□□/ILMP□-□□□□



Dimensiones

Detalle de trenes de válvulas para los modelos:

GAX□□F□□s□□/ILM0□-□□□□
y GAX□□F□□s□□/IMM0□-□□□□



GAX□□F□□s□□/IMMR□-□□□□

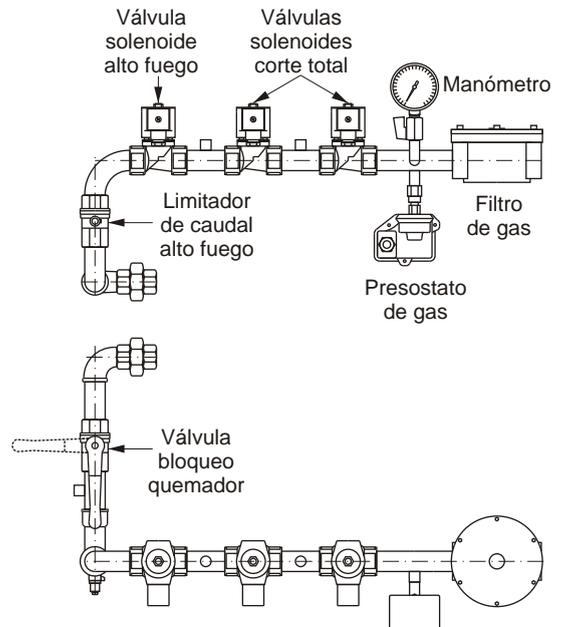


Tabla de modelos, potencias y medidas

Modelos	Potencias [Kcal/hora]				Dimensiones [mm.]														
	Baja Presión		Media Presión		ØC [BSP]	ØA	ØB	AQ1	AQ2	AQ3	AT	HMQ	HT	HTQ	LT1	Baja Presión		Media Presión	
	G.N.	G.L.P.	G.N.	G.L.P.												LQ	LT2	LQ	LT2
GAX1 y F y y s13 / IMM0 y-y y y y	70.000	100.000	100.000	100.000	13	295	330	165	--	--	245	305	202	470	105	1025	392	1025	392
GAX1 y F y y s13 / IMMP y-y y y y	70.000	100.000	100.000	100.000	13	295	330	165	--	358	245	305	262	470	105	1025	392	1025	392
GAX1 y F y y s13 / IMMS y-y y y y	70.000	100.000	100.000	100.000	13	295	330	165	--	--	245	305	202	470	105	1025	514	1025	514
GAX1 y F y y s19 / IMM0 y-y y y y	100.000	100.000	100.000	100.000	19	295	330	165	--	--	271	305	231	470	94	1025	463	1025	463
GAX1 y F y y s19 / IMMP y-y y y y	100.000	100.000	100.000	100.000	19	295	330	165	--	391	271	305	300	470	94	1025	463	1025	463
GAX1 y F y y s19 / IMMS y-y y y y	100.000	100.000	100.000	--	19	295	330	165	--	--	271	305	231	470	94	1025	588	1025	588
GAX2 y F y y s 13/ ILM0 y-y y y y	70.000	130.000	180.000	200.000	13	365	400	200	335	--	245	379	202	579	118	1225	513	1225	513
GAX2 y F y y s 13/ ILMP y-y y y y	70.000	130.000	180.000	200.000	13	365	400	200	--	358	245	379	262	579	118	1225	513	1225	513
GAX2 y F y y s 13/ IMM0 y-y y y y	70.000	100.000	100.000	100.000	13	365	400	200	335	--	245	379	202	579	118	1225	392	1225	392
GAX2 y F y y s 13/ IMMP y-y y y y	70.000	130.000	180.000	200.000	13	365	400	200	--	358	245	379	262	579	118	1225	392	1225	392
GAX2 y F y y s 13/ IMMS y-y y y y	70.000	130.000	180.000	200.000	13	365	400	200	335	--	245	379	202	579	118	1225	514	1225	514
GAX2 y F y y s 19/ ILM0 y-y y y y	100.000	180.000	200.000	200.000	19	365	400	200	364	--	271	379	231	579	125	1225	585	1225	585
GAX2 y F y y s 19/ IMMP y-y y y y	100.000	180.000	200.000	200.000	19	365	400	200	--	391	271	379	300	579	125	1225	585	1225	585
GAX2 y F y y s 19/ IMMS y-y y y y	100.000	180.000	200.000	200.000	19	365	400	200	--	--	271	379	231	579	125	1225	463	1225	463
GAX2 y F y y s 19/ IMMP y-y y y y	100.000	180.000	200.000	200.000	19	365	400	200	--	391	271	379	299.5	579	125	1225	463	1225	463
GAX2 y F y y s 19/ IMMS y-y y y y	100.000	180.000	200.000	200.000	19	365	400	200	364	--	271	379	231	579	125	1225	588	1225	588
GAX2 y F y y s 25/ ILM0 y-y y y y	200.000	200.000	200.000	200.000	25	365	400	200	404	--	307	379	272	579	112	1225	588	1225	640
GAX2 y F y y s 25/ ILMP y-y y y y	200.000	200.000	200.000	200.000	25	365	400	200	--	441	307	379	349	579	112	1225	588	1225	640
GAX2 y F y y s 25/ IMMP y-y y y y	200.000	200.000	200.000	200.000	25	365	400	200	--	441	307	379	349	579	112	1225	536	1225	640
GAX2 y F y y s 25/ IMMS y-y y y y	200.000	200.000	200.000	200.000	25	365	400	200	404	--	307	379	272	579	112	1229	691	1385	847

Baja presión: 200 mm.c.a en gas natural ó 280 mm.c.a en gas envasado.

Media presión: 1600 mm.c.a en gas natural y envasado.

Código de pedido

SERIE		GAX		GAX
MODELO		1		1
		2		
TIPO		A	ALTA PRESION	A
		B	BAJA PRESION	
PILOTO		F	SIN PILOTO	F
TIPO DE GAS		E	ENVASADO (G.L.P.)	N
		N	NATURAL (G.N.)	
PRESION DE TRABAJO		B	BAJA (200 mm.c.a. GAS NATURAL, 280 mm.c.a. GAS ENVASADO)	B
		M	MEDIA (1600 mm.c.a.)	
ARMADO DE VALVULAS		s	STANDARD	s
DIAMETRO DE CONEXION		13	13 mm. BSP	19
		19	19 mm. BSP	
		25	25 mm. BSP	
				/
SISTEMA DE SEGURIDAD		I	IONIZACION	I
SISTEMA DE CORTE	VALVULA 1	M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	M
		L	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA	
		A	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD CON M.V.C.	
	VALVULA 2	B	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA CON M.V.C.	M
		0	NO POSEE	
		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	
REGULACION DE POTENCIA		0	NO POSEE	S
		S	ALTO Y BAJO FUEGO	
		P	MODULANTE	
DISPOSITIVO DE ENTRADA		F	FILTRO DE GAS	F
		R	REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS (VER NOTA)	
				-
INDICADOR DE PRESION		0	NO POSEE	0
		1	1 MANOMETRO	
		2	2 MANOMETROS	
PRESOSTATO DE AIRE		D	DIFERENCIAL REGULABLE	F
		F	FIJO	
		R	REGULABLE	
PRESOSTATO BAJA PRESION DE GAS		F	FIJO	F
		R	REGULABLE	
PRESOSTATO ALTA PRESION DE GAS		0	NO POSEE	0
		F	FIJO	
		R	REGULABLE	

NOTA: Al seleccionar como dispositivo de entrada "REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS" las presiones de trabajo serán:
 BAJA (B): 250 mm.c.a. EN GAS NATURAL, 350 mm.c.a. EN GAS ENVASADO.
 MEDIA (M): 2000 mm.c.a. (AMBOS TIPOS DE GAS).
 OTRAS PRESIONES A PEDIDO.