



Descripción

Compuestos por: plato quemador de fundición de hierro; inyector y tuercas de bronce; tubo venturi, registro de aire primario y base de aluminio.

Disponen de dos tipos de piloto, el básico y el de alta retención con boquilla de acero inoxidable.

Los elementos de seguridad y automatización son de primera calidad, y responden en su totalidad a las normas de Gas Industrial. Sus principales componentes son: filtro de gas, válvula de seguridad a termocupla y válvula esférica de paso total.

Pueden fabricarse con válvula solenoide de corte total y/o parcial, interruptor de seguridad a termocupla, control electrónico de llama con encendido automático, transformador de encendido, caja de control o conexiones de aluminio estanca con salidas mediante prensacables.

Las partes metálicas que forman los equipos están esmaltadas con pintura en polvo epoxi.

Opcionalmente ofrecemos: regulador-estabilizador de presión de entrada (con filtro incorporado) y trenes de válvulas protegidos con esmalte epoxi líquido amarillo.

Funcionan a gas natural (G.N.) o envasado (G.L.P.) con baja presión (200 mm.c.a. y 280 mm.c.a. respectivamente), pudiendo obtenerse potencias de hasta 70.000 Kcal./hora (ver tabla de modelos, potencias y medidas).

A pedido pueden proveerse para trabajar con otras presiones.

El diseño de los tubos venturi asegura la correcta y constante proporción de gas y aire en cualquier potencia a que se los regule.

La calibración de mezcla gas-aire se obtiene mediante el registro de aire primario, el cual una vez ubicado en la posición óptima, es fijado por su tuerca de ajuste.

Se obtiene una llama estable, con muy buena relación máximo-mínimo y, fundamentalmente, una combustión completa libre de monóxido de carbono.

Cuentan con dispositivo regulable para fijar su altura, a excepción del modelo QPL150 que en el codo del venturi posee un orificio roscado 1/4" W para permitir su sujeción.

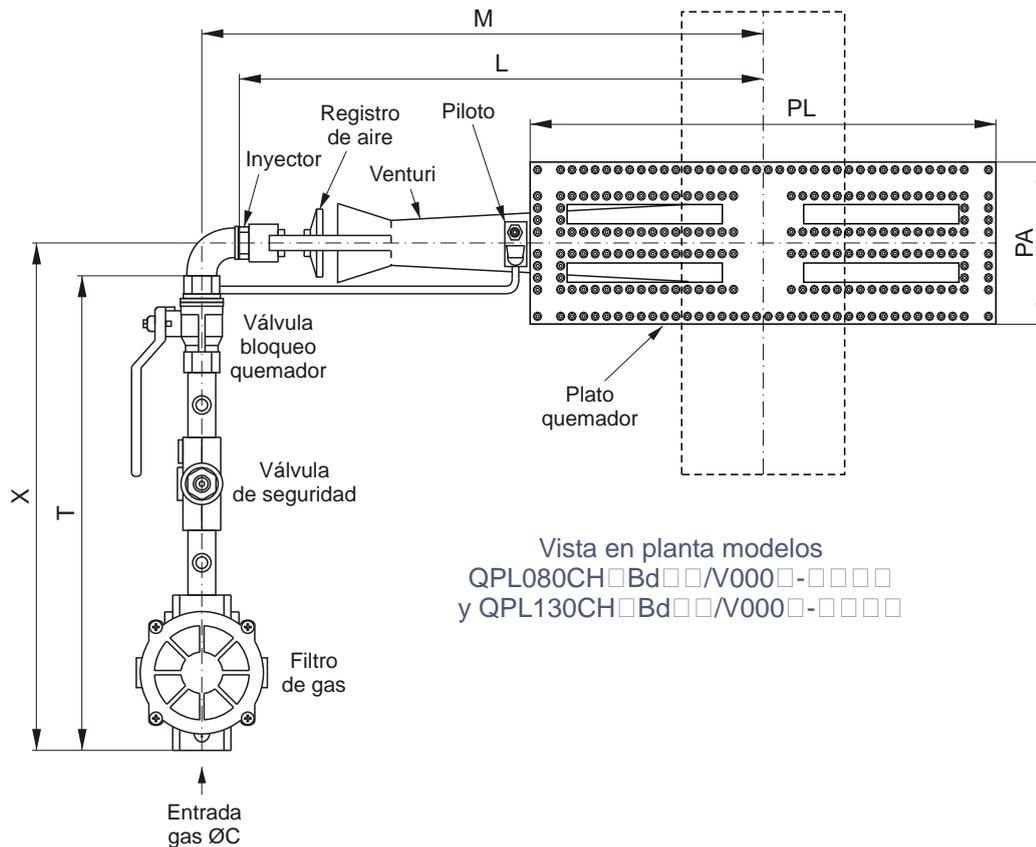
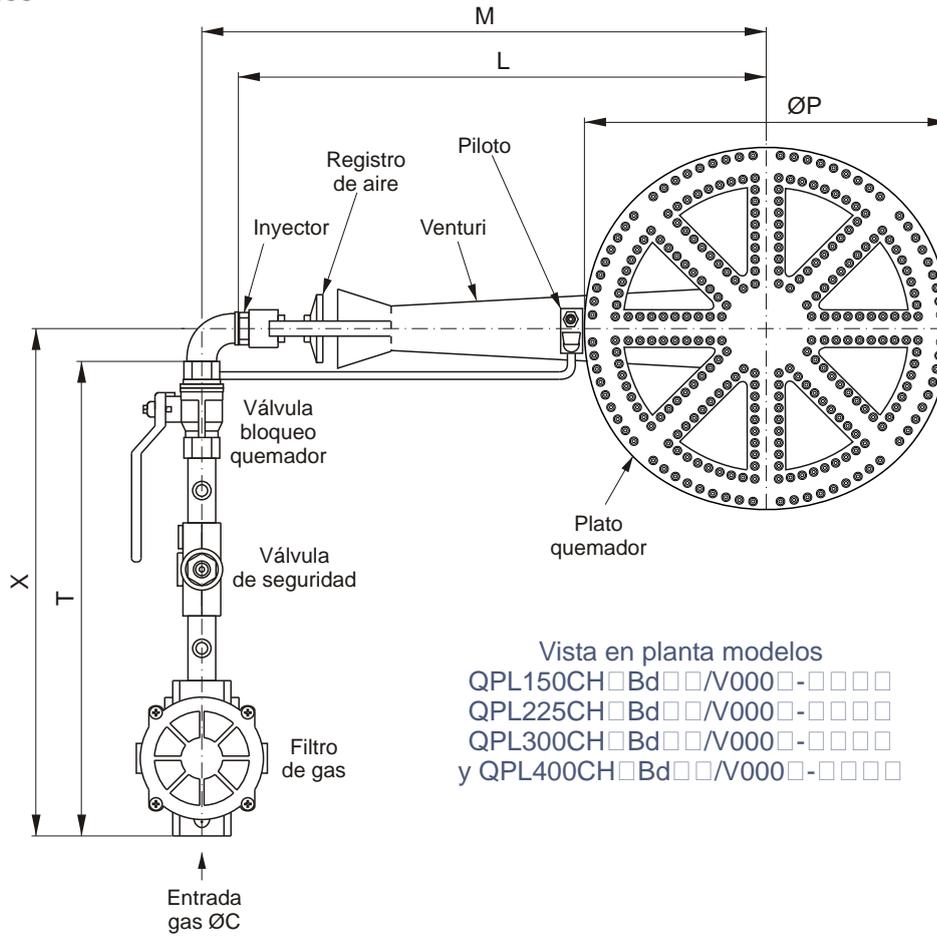
Se fabrican con sistemas de regulación todo-nada, dos potencias de fuego (alto y bajo) y modulante.

Aplicaciones

Son aptos para ser usados en el calentamiento de líquidos (bateas para anodizados, galvanoplastia, desengrases, cocción de productos alimenticios, fritadoras de churros, chacinados, hervidores de cerdas, triperías, etc); crisoles para fundir metales de bajo punto de fusión (plomo, zamac, estaño, etc.); autoclaves; reactores; fusión de brea; pequeños hornos y secadores; hogares; estufas industriales; generadores de aire caliente y muchas aplicaciones más.

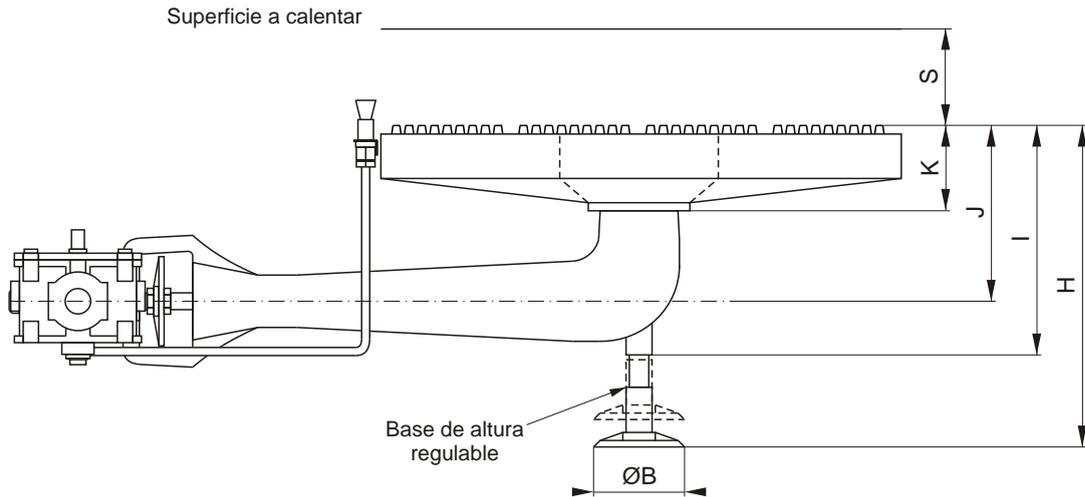
Para efectuar la selección del quemador necesario consulte la tabla de modelos, potencias y medidas, luego recurra al código de pedido con el objeto de completar las especificaciones técnicas que correspondan.

Dimensiones

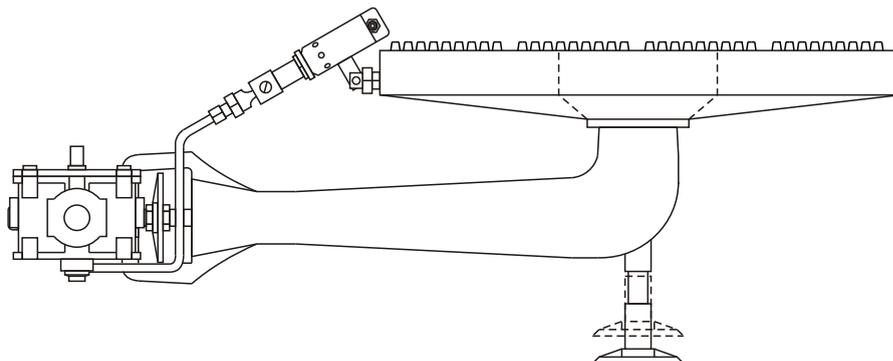


Dimensiones

Vista en elevación modelos
QPL□□□CH□Bd□□/V000□-□□□□



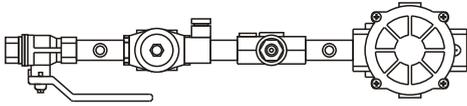
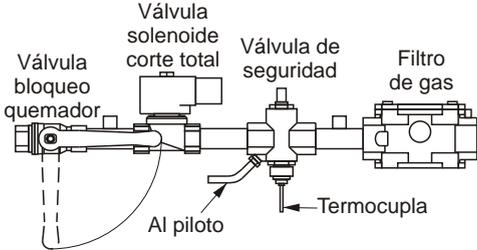
Vista en elevación modelos
QPL□□□CP□Bd□□/V000□-□□□□
(con piloto de alta retención)



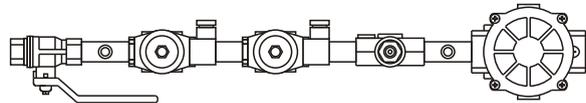
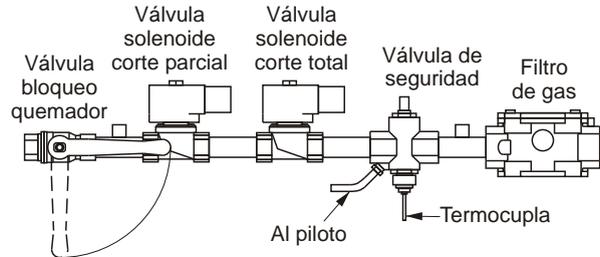
Dimensiones

Detalle de trenes de válvulas para los modelos:

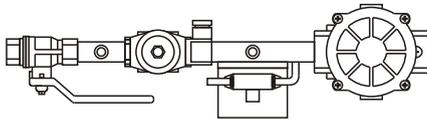
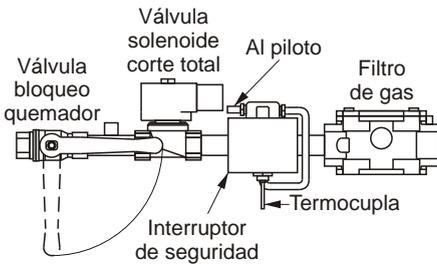
QPL□□□□□□B□□□□/VM00□-□□□□
 QPL□□□□□□B□□□□/V00S□-□□□□



QPL□□□□□□B□□□□/VM0S□-□□□□



QPL□□□□□□B□□□□/TM00□-□□□□



QPL□□□□□□B□□□□/TM0S□-□□□□

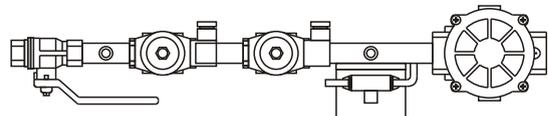
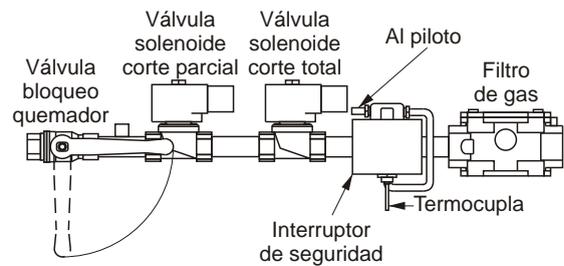


Tabla de modelos, potencias y medidas

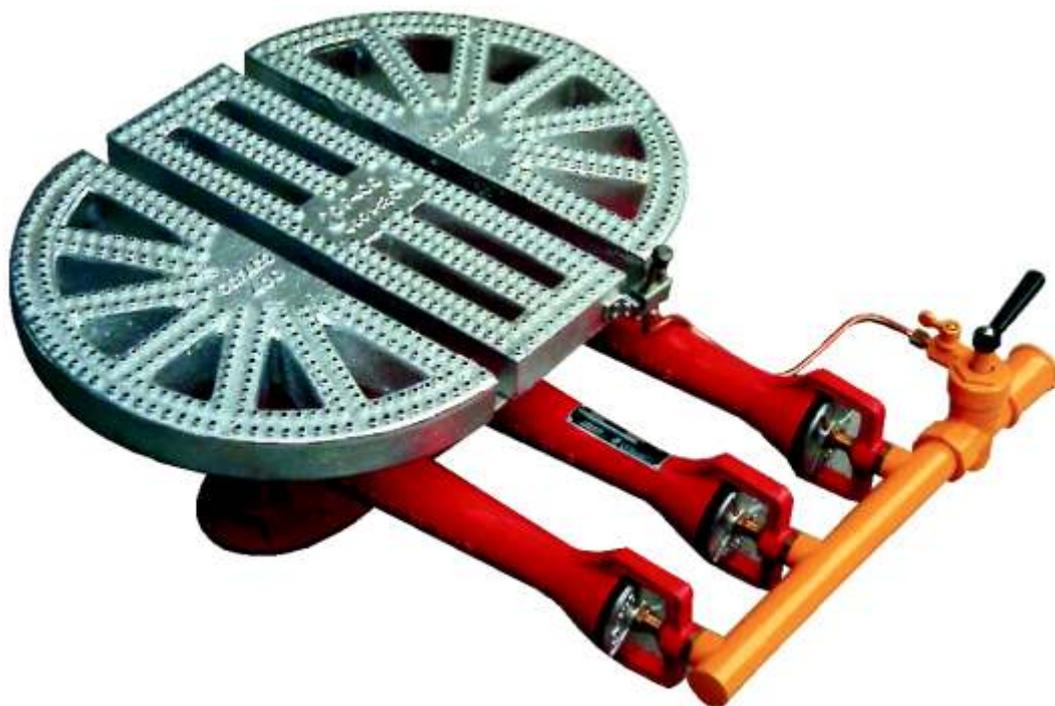
Modelos	Potencias [Kcal/hora]			Dimensiones [mm]																
	G.L.P.	G.N.		ØC [BSP]	H		I	J	K	L	M	ØP	PA	PL	S (aprox.)			T	X	ØB
		Std.	Max.		Min.	Max.									G.L.P.	G.N.				
QPL080C y y Bd13 / V000 y-y-y-y-y	12.500	18.000	23.000	13	194	249	126	87	49	305	333	--	81	400	50	100	150	367	392	110
QPL080C y y Bd13 / VM00 y-y-y-y-y	12.500	18.000	23.000	13	194	249	126	87	49	305	333	--	81	400	50	100	150	489	514	110
QPL080C y y Bd13 / V00S y-y-y-y-y	12.500	18.000	23.000	13	194	249	126	87	49	305	333	--	81	400	50	100	150	489	514	110
QPL080C y y Bd13 / VM0S y-y-y-y-y	12.500	18.000	23.000	13	194	249	126	87	49	305	333	--	81	400	50	100	150	591	616	110
QPL080C y y Bd13 / TM00 y-y-y-y-y	12.500	18.000	23.000	13	194	249	126	87	49	305	333	--	81	400	50	100	150	447	472	110
QPL080C y y Bd13 / TM0S y-y-y-y-y	12.500	18.000	23.000	13	194	249	126	87	49	305	333	--	81	400	50	100	150	549	574	110
QPL130C y y Bd13 / V000 y-y-y-y-y	21.500	37.000	47.000	13	234	289	162	121	69	406	434	--	133	405	115	130	190	367	392	110
QPL130C y y Bd13 / VM00 y-y-y-y-y	21.500	37.000	47.000	13	234	289	162	121	69	406	434	--	133	405	115	130	190	489	514	110
QPL130C y y Bd13 / V00S y-y-y-y-y	21.500	37.000	47.000	13	234	289	162	121	69	406	434	--	133	405	115	130	190	489	514	110
QPL130C y y Bd13 / VM0S y-y-y-y-y	21.500	37.000	47.000	13	234	289	162	121	69	406	434	--	133	405	115	130	190	591	616	110
QPL130C y y Bd13 / TM00 y-y-y-y-y	21.500	37.000	47.000	13	234	289	162	121	69	406	434	--	133	405	115	130	190	447	472	110
QPL130C y y Bd13 / TM0S y-y-y-y-y	21.500	37.000	47.000	13	234	289	162	121	69	406	434	--	133	405	115	130	190	549	574	110
QPL150C y y Bd13 / V000 y-y-y-y-y	5.800	10.000	12.500	13	--	--	95	70	46	193	221	156	--	--	50	110	135	367	392	-
QPL150C y y Bd13 / VM00 y-y-y-y-y	5.800	10.000	12.500	13	--	--	95	70	46	193	221	156	--	--	50	110	135	489	514	-
QPL150C y y Bd13 / V00S y-y-y-y-y	5.800	10.000	12.500	13	--	--	95	70	46	193	221	156	--	--	50	110	135	489	514	-
QPL150C y y Bd13 / VM0S y-y-y-y-y	5.800	10.000	12.500	13	--	--	95	70	46	193	221	156	--	--	50	110	135	591	616	-
QPL150C y y Bd13 / TM00 y-y-y-y-y	5.800	10.000	12.500	13	--	--	95	70	46	193	221	156	--	--	50	110	135	447	472	-
QPL150C y y Bd13 / TM0S y-y-y-y-y	5.800	10.000	12.500	13	--	--	95	70	46	193	221	156	--	--	50	110	135	549	574	-
QPL225C y y Bd13 / V000 y-y-y-y-y	15.500	20.000	26.000	13	203	258	133	94	56	305	333	225	--	--	50	100	150	367	392	110
QPL225C y y Bd13 / VM00 y-y-y-y-y	15.500	20.000	26.000	13	203	258	133	94	56	305	333	225	--	--	50	100	150	489	514	110
QPL225C y y Bd13 / V00S y-y-y-y-y	15.500	20.000	26.000	13	203	258	133	94	56	305	333	225	--	--	50	100	150	489	514	110
QPL225C y y Bd13 / VM0S y-y-y-y-y	15.500	20.000	26.000	13	203	258	133	94	56	305	333	225	--	--	50	100	150	591	616	110
QPL225C y y Bd13 / TM00 y-y-y-y-y	15.500	20.000	26.000	13	203	258	133	94	56	305	333	225	--	--	50	100	150	447	472	110
QPL225C y y Bd13 / TM0S y-y-y-y-y	15.500	20.000	26.000	13	203	258	133	94	56	305	333	225	--	--	50	100	150	549	574	110
QPL300C y y Bd13 / V000 y-y-y-y-y	26.500	40.000	50.000	13	228	283	159	118	66	406	434	305	--	--	115	140	200	367	392	110
QPL300C y y Bd13 / VM00 y-y-y-y-y	26.500	40.000	50.000	13	228	283	159	118	66	406	434	305	--	--	115	140	200	489	514	110
QPL300C y y Bd13 / V00S y-y-y-y-y	26.500	40.000	50.000	13	228	283	159	118	66	406	434	305	--	--	115	140	200	489	514	110
QPL300C y y Bd13 / VM0S y-y-y-y-y	26.500	40.000	50.000	13	228	283	159	118	66	406	434	305	--	--	115	140	200	591	616	110
QPL300C y y Bd13 / TM00 y-y-y-y-y	26.500	40.000	50.000	13	228	283	159	118	66	406	434	305	--	--	115	140	200	447	472	110
QPL300C y y Bd13 / TM0S y-y-y-y-y	26.500	40.000	50.000	13	228	283	159	118	66	406	434	305	--	--	115	140	200	549	574	110
QPL400C y y Bd19 / V000 y-y-y-y-y	37.500	58.000	70.000	19	236	291	167	126	74	406	447	405	--	--	115	160	215	377	407	110
QPL400C y y Bd19 / VM00 y-y-y-y-y	37.500	58.000	70.000	19	236	291	167	126	74	406	447	405	--	--	115	160	215	503	533	110
QPL400C y y Bd19 / V00S y-y-y-y-y	37.500	58.000	70.000	19	236	291	167	126	74	406	447	405	--	--	115	160	215	503	533	110
QPL400C y y Bd19 / VM0S y-y-y-y-y	37.500	58.000	70.000	19	236	291	167	126	74	406	447	405	--	--	115	160	215	609	639	110
QPL400C y y Bd19 / TM00 y-y-y-y-y	37.500	58.000	70.000	19	236	291	167	126	74	406	447	405	--	--	115	160	215	456	486	110
QPL400C y y Bd19 / TM0S y-y-y-y-y	37.500	58.000	70.000	19	236	291	167	126	74	406	447	405	--	--	115	160	215	562	592	110

Baja presión: 200 mm.c.a en gas natural ó 280 mm.c.a en gas envasado.

Código de pedido

SERIE		QPL		QPL
MODELO		080		400
		130		
		150		
		225		
		300		
		400		
CONEXION PLATO - VENTURI		C	CONICA	C
		R	ROSCADA	
PILOTO		F	SIN PILOTO (OPCION VALIDA PARA SIST. SEG. IONIZACION)	H
		H	PILOTO TIPO HEALER	
		P	PILOTO DE ALTA RETENCION	
TIPO DE GAS		E	ENVASADO (G.L.P.)	E
		N	NATURAL (G.N.)	
PRESION DE TRABAJO		B	BAJA (200 mm.c.a. GAS NATURAL, 280 mm.c.a. GAS ENVASADO)	B
ARMADO DE VALVULAS		d	ACODADO A LA DERECHA	d
DIAMETRO DE CONEXION		13	13 mm. BSP	13
		19	19 mm. BSP	
				/
SISTEMA DE SEGURIDAD		V	VALVULA DE SEGURIDAD	V
		T	INTERRUPTOR DE SEGURIDAD	
		I	IONIZACION	
SISTEMA DE CORTE	VALVULA 1	0	NO POSEE	M
		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	
		L	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA	
	VALVULA 2	A	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD CON M.V.C.	
		B	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA CON M.V.C.	
		0	NO POSEE	
		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	0
REGULACION DE POTENCIA		0	NO POSEE	S
		S	ALTO Y BAJO FUEGO	
		P	MODULANTE	
DISPOSITIVO DE ENTRADA		F	FILTRO DE GAS	F
		R	REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS (VER NOTA)	
				-
INDICADOR DE PRESION		0	NO POSEE	0
		1	1 MANOMETRO	
		2	2 MANOMETROS	
PRESOSTATO DE AIRE		0	NO POSEE	0
PRESOSTATO BAJA PRESION DE GAS		0	NO POSEE	0
		F	FIJO	
		R	REGULABLE	
PRESOSTATO ALTA PRESION DE GAS		0	NO POSEE	0
		F	FIJO	
		R	REGULABLE	

NOTA: Al seleccionar como dispositivo de entrada "REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS" las presiones de trabajo serán:
 BAJA (B): 250 mm.c.a. EN GAS NATURAL, 350 mm.c.a. EN GAS ENVASADO.
 MEDIA (M): 2000 mm.c.a. (AMBOS TIPOS DE GAS).
 OTRAS PRESIONES A PEDIDO.



Descripción

Compuestos por: platos quemadores de fundición de hierro; inyectores y tuercas de bronce; tubos venturi, registros de aire primario y base de aluminio.

Disponen de dos tipos de piloto, el básico y el de alta retención con boquilla de acero inoxidable.

Los elementos de seguridad y automatización son de primera calidad, y responden en su totalidad a las normas de Gas Industrial. Sus principales componentes son: filtro de gas, interruptor de seguridad a termocupla, válvula solenoide de corte total y válvula esférica de paso total.

Pueden fabricarse con válvula solenoide de corte total y/o parcial, control electrónico de llama con encendido automático, transformador de encendido, caja de control o conexiones de aluminio estanca con salidas mediante prensacables.

Las partes metálicas que forman los equipos están esmaltadas con pintura en polvo epoxi.

Opcionalmente ofrecemos: regulador-estabilizador de presión de entrada (con filtro incorporado) y trenes de válvulas protegidos con esmalte epoxi líquido amarillo.

Funcionan a gas natural (G.N.) o envasado (G.L.P.) con baja presión (200 mm.c.a. y 280 mm.c.a. respectivamente), pudiendo obtenerse potencias de hasta 135.000 Kcal./hora (ver tabla de modelos, potencias y medidas).

A pedido pueden proveerse para trabajar con otras presiones.

El diseño de los tubos venturi asegura la correcta y constante proporción de gas y aire en cualquier potencia a que se los regule.

La calibración de mezcla gas-aire se obtiene mediante los registros de aire primario, los cuales una vez ubicados en la posición óptima, son fijados por sus correspondientes tuercas de ajuste.

Se obtiene una llama estable, con muy buena relación máximo-mínimo y, fundamentalmente, una combustión completa libre de monóxido de carbono.

Cuentan con dispositivo regulable para fijar su altura.

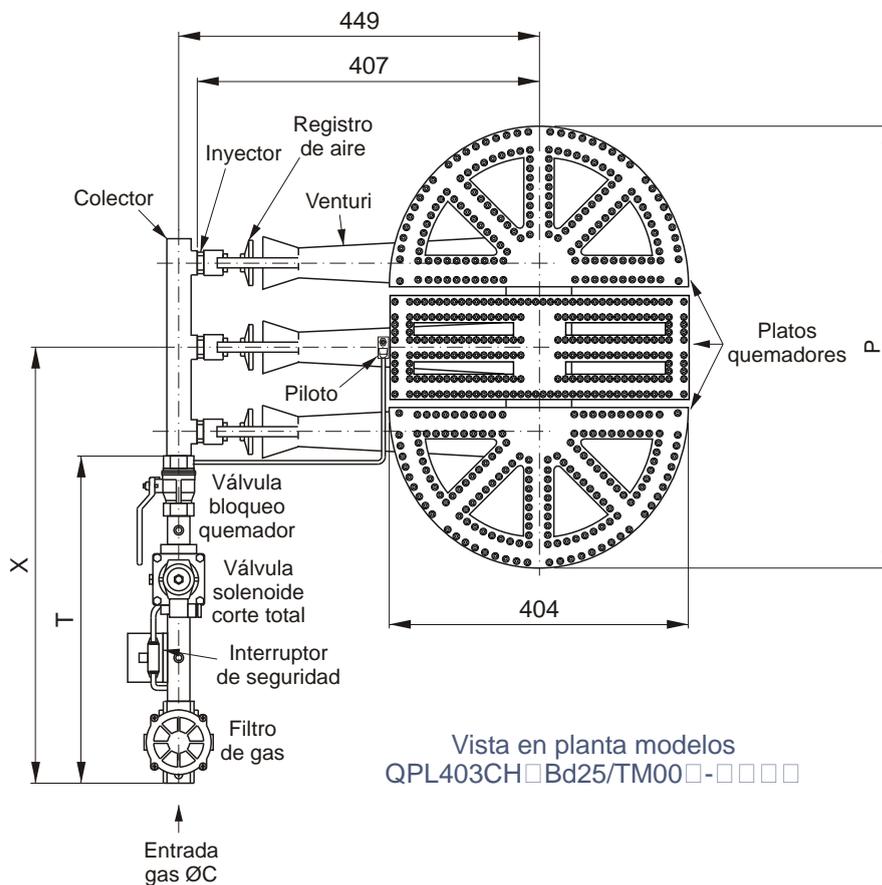
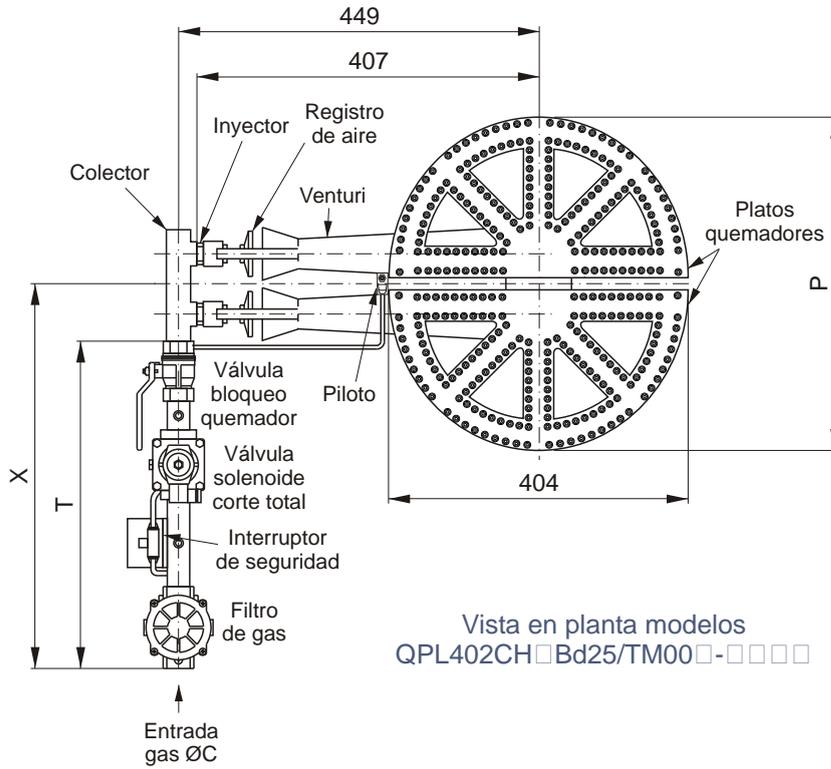
Se fabrican con sistemas de regulación todo-nada, dos potencias de fuego (alto y bajo) y modulante.

Aplicaciones

Son aptos para ser usados en el calentamiento de líquidos (bateas para anodizados, galvanoplastia, desengrases, cocción de productos alimenticios, fritadoras de churros, chacinados, hervidores de cerdas, triperías, etc); crisoles para fundir metales de bajo punto de fusión (plomo, zamac, estaño, etc.); autoclaves; reactores; fusión de brea; pequeños hornos y secadores; hogares; estufas industriales; generadores de aire caliente y muchas aplicaciones más.

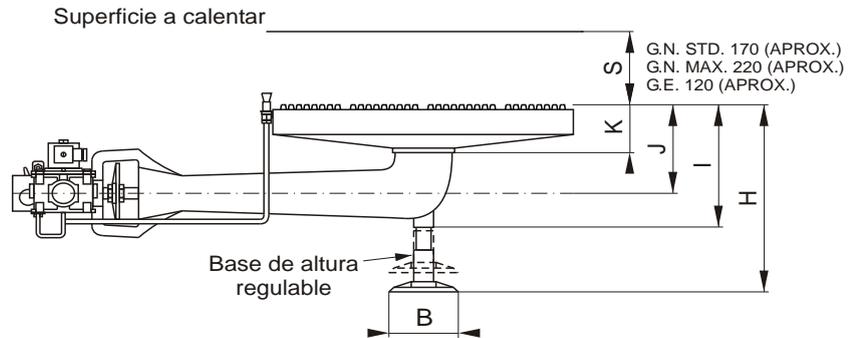
Para efectuar la selección del quemador necesario consulte la tabla de modelos, potencias y medidas, luego recurra al código de pedido con el objeto de completar las especificaciones técnicas que correspondan.

Dimensiones

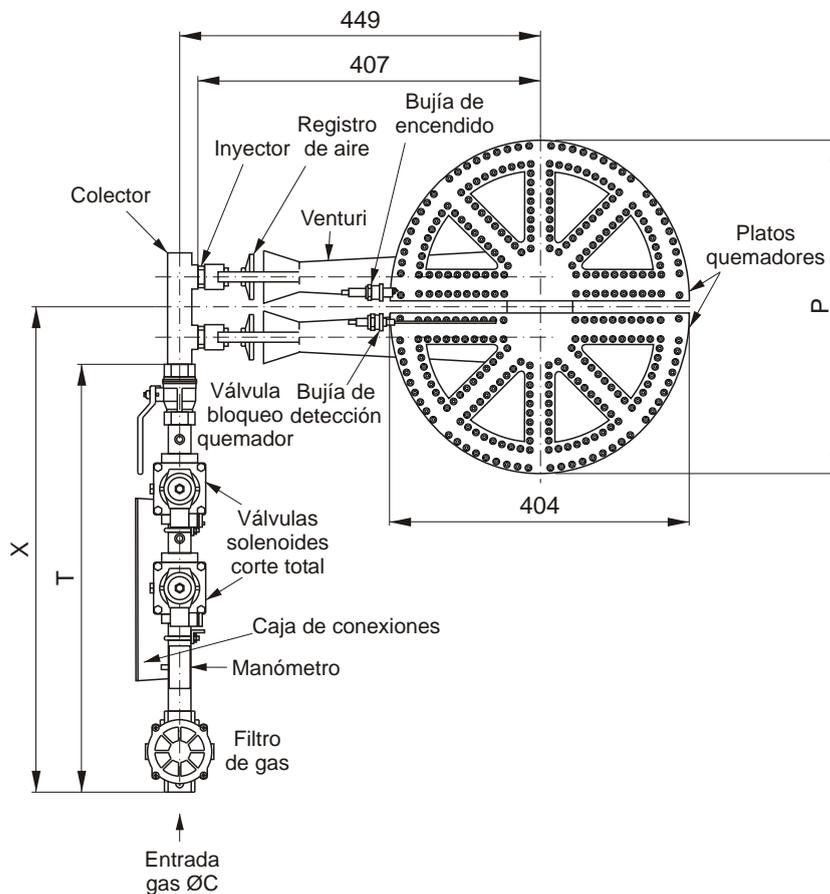


Dimensiones

Vista en elevación modelos
QPL□□□CH□Bd25/TM00□-□□□□



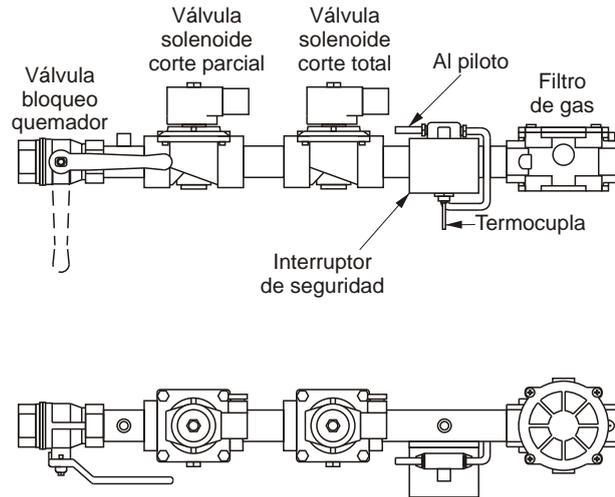
Vista en planta modelos
QPL402CF□Bd25/IMM0□-□□□□



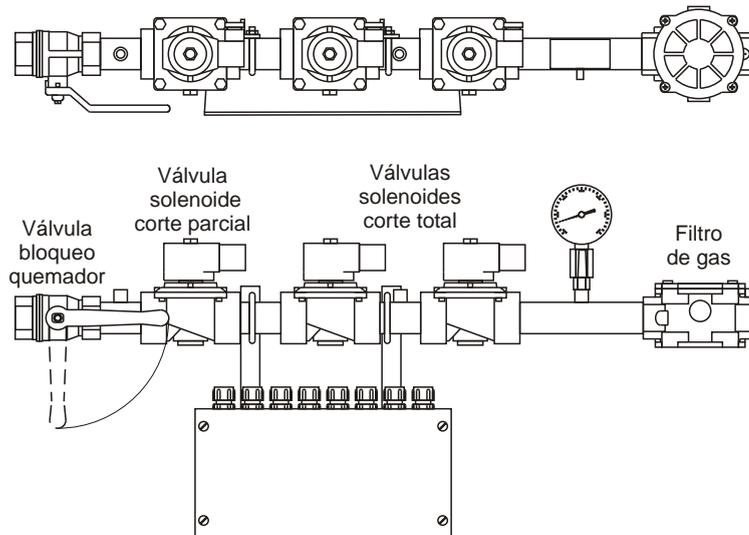
Dimensiones

Detalle de trenes de válvulas para los modelos:

QPL□□□□□□B□25/TM0S□-□□□□



QPL□□□□□F□B□25/IMMS□-□□□□



Dimensiones

Vista en elevación modelos
 QPL□□□CP□Bd25/TM00□-□□□□
 (con piloto de alta retención)

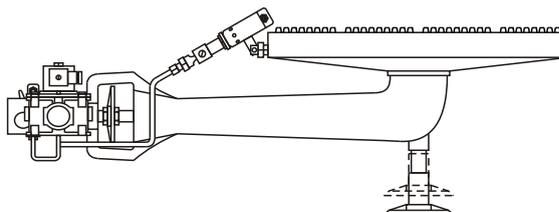


Tabla de modelos, potencias y medidas

Modelos	Potencias [Kcal/hora]			Dimensiones [mm.]												
	G.L.P.	G.N.		ØC [BSP]	H		I	J	K	S (aprox.)			B	P	T	X
		Std.	Max.		Min.	Max.				G.N.						
										G.L.P.	Std.	Max.				
QPL402C y y Bd19 / TM00 y - y y y y	52.000	70.000	70.000	19	234	289	164	123	71	120	170	220	190x130	409	525	554
QPL402C y y Bd19 / TM0S y - y y y y	52.000	70.000	70.000	19	234	289	164	123	71	120	170	220	190x130	409	678	707
QPL402C y y Bd19 / IMMO y - y y y y	52.000	70.000	70.000	19	234	289	164	123	71	120	170	220	190x130	409	555	629
QPL402C y y Bd19 / IMM P y - y y y y	52.000	70.000	70.000	19	234	289	164	123	71	120	170	220	190x130	409	674	754
QPL402C y y Bd19 / IMMS y - y y y y	52.000	70.000	70.000	19	234	289	164	123	71	120	170	220	190x130	409	680	754
QPL403C y y Bd19 / TM00 y - y y y y	52.000	70.000	70.000	19	234	289	164	123	71	120	170	220	340x130	564	525	628
QPL403C y y Bd19 / TM0S y - y y y y	52.000	70.000	70.000	19	234	289	164	123	71	120	170	220	340x130	564	678	781
QPL403C y y Bd19 / IMMO y - y y y y	52.000	70.000	70.000	19	234	289	164	123	71	120	170	220	340x130	564	555	703
QPL403C y y Bd19 / IMM P y - y y y y	52.000	70.000	70.000	19	234	289	164	123	71	120	170	220	340x130	564	674	828
QPL403C y y Bd19 / IMMS y - y y y y	52.000	70.000	70.000	19	234	289	164	123	71	120	170	220	340x130	564	680	828
QPL402C y y Bd25 / TM00 y - y y y y	52.000	75.000	100.000	25	234	289	164	123	71	120	170	220	190x130	409	494	568
QPL402C y y Bd25 / TM0S y - y y y y	52.000	75.000	100.000	25	234	289	164	123	71	120	170	220	190x130	409	648	722
QPL402C y y Bd25 / IMMO y - y y y y	52.000	75.000	100.000	25	234	289	164	123	71	120	170	220	190x130	409	568	642
QPL402C y y Bd25 / IMM P y - y y y y	52.000	75.000	100.000	25	234	289	164	123	71	120	170	220	190x130	409	745	819
QPL402C y y Bd25 / IMMS y - y y y y	52.000	75.000	100.000	25	234	289	164	123	71	120	170	220	190x130	409	722	796
QPL403C y y Bd25 / TM00 y - y y y y	71.000	105.000	135.000	25	234	289	164	123	71	120	170	220	340x130	564	494	642
QPL403C y y Bd25 / TM0S y - y y y y	71.000	105.000	135.000	25	234	289	164	123	71	120	170	220	340x130	564	648	796
QPL403C y y Bd25 / IMMO y - y y y y	71.000	105.000	135.000	25	234	289	164	123	71	120	170	220	340x130	564	568	716
QPL403C y y Bd25 / IMM P y - y y y y	71.000	105.000	135.000	25	234	289	164	123	71	120	170	220	340x130	564	745	893
QPL403C y y Bd25 / IMMS y - y y y y	71.000	105.000	135.000	25	234	289	164	123	71	120	170	220	340x130	564	722	870

Baja presión: 200 mm.c.a en gas natural ó 280 mm.c.a en gas envasado.

Código de pedido

SERIE		QPL		QPL
MODELO		402		402
		403		
CONEXION PLATO - VENTURI		C	CONICA	C
		R	ROSCADA	
PILOTO		F	SIN PILOTO (OPCION VALIDA PARA SIST. SEG. IONIZACION)	P
		H	PILOTO TIPO HEALER	
		P	PILOTO DE ALTA RETENCION	
TIPO DE GAS		E	ENVASADO (G.L.P.)	N
		N	NATURAL (G.N.)	
PRESION DE TRABAJO		B	BAJA (200 mm.c.a. GAS NATURAL, 280 mm.c.a. GAS ENVASADO)	B
ARMADO DE VALVULAS		d	ACODADO A LA DERECHA	d
DIAMETRO DE CONEXION		19	19 mm. BSP	25
		25	25 mm. BSP	
				/
SISTEMA DE SEGURIDAD		V	VALVULA DE SEGURIDAD	T
		T	INTERRUPTOR DE SEGURIDAD	
		I	IONIZACION	
SISTEMA DE CORTE	VALVULA 1	0	NO POSEE	M
		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	
		L	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA	
		A	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD CON M.V.C.	
	VALVULA 2	B	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA CON M.V.C.	
		0	NO POSEE	
REGULACION DE POTENCIA		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	0
		0	NO POSEE	S
		S	ALTO Y BAJO FUEGO	
DISPOSITIVO DE ENTRADA		P	MODULANTE	
		F	FILTRO DE GAS	F
		R	REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS (VER NOTA)	
				-
INDICADOR DE PRESION		0	NO POSEE	1
		1	1 MANOMETRO	
		2	2 MANOMETROS	
PRESOSTATO DE AIRE		0	NO POSEE	0
PRESOSTATO BAJA PRESION DE GAS		0	NO POSEE	0
		F	FIJO	
		R	REGULABLE	
PRESOSTATO ALTA PRESION DE GAS		0	NO POSEE	0
		F	FIJO	
		R	REGULABLE	

NOTA: Al seleccionar como dispositivo de entrada "REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS" las presiones de trabajo serán:
 BAJA (B): 250 mm.c.a. EN GAS NATURAL, 350 mm.c.a. EN GAS ENVASADO.
 MEDIA (M): 2000 mm.c.a. (AMBOS TIPOS DE GAS).
 OTRAS PRESIONES A PEDIDO.