



Descripción

Compuestos por: cuerpo principal de acero ASTM-A53; difusor de aire primario y boquilla de gas de acero inoxidable. La tobera, de acuerdo a la aplicación, podrá ser de acero inoxidable refractario, carburo de silicio o bloque refractario.

Los elementos de seguridad y automatización son de primera calidad, y responden en su totalidad a las normas de Gas Industrial. Sus principales componentes son: control electrónico de llama con encendido automático, transformador de encendido, caja de control o conexiones de aluminio estanca con salidas mediante prensacables, presostato de aire, presostato de gas, filtro de gas, dos válvulas solenoides de corte total y válvula esférica de paso total.

Las partes metálicas que forman los equipos están esmaltadas con pintura en polvo epoxi.

Opcionalmente ofrecemos: regulador-estabilizador de presión de entrada (con filtro incorporado), instalación eléctrica bajo tubo flexible industrial con conectores de aluminio y trenes de válvulas protegidos con esmalte epoxi líquido amarillo.

Funcionan a gas natural (G.N.) o envasado (G.L.P.) con baja presión (200 mm.c.a. y 280 mm.c.a. respectivamente) o media presión (1600 mm.c.a.), pudiendo obtenerse potencias de hasta 500.000 Kcal/hora (ver tabla de modelos, potencias y medidas).

A pedido, pueden proveerse para trabajar con otras presiones, otros gases o con bloque de llama prolongado para evitar que el calor comience en la zona de aislación del sistema a calefaccionar.

El conjunto interno es fácilmente desarmable con sólo quitar la tapa posterior, por lo que no es necesario sacar el cabezal del sistema al cual se halle aplicado ni tampoco el ventilador (o la alimentación de aire general)

Se obtiene una llama de alta velocidad, muy estable y direccional, con gran relación máximo-mínimo y, fundamentalmente, una combustión completa libre de monóxido de carbono.

La alta velocidad de los gases permite obtener gran uniformidad de temperatura en hornos donde es imposible aplicar convección forzada. Pueden montarse en cualquier posición de trabajo, aunque se recomienda no colocar equipos directamente enfrentados entre sí. La mezcla gas-aire puede ser estequiométrica, con exceso de aire o exceso de gas, de acuerdo a la necesidad de la aplicación.

Su construcción compacta facilita la instalación y su brida permite fijarlo fácilmente.

Se fabrican con sistemas de regulación todo-nada, dos potencias de fuego (alto y bajo) y modulante.

Aplicaciones

Son aptos para ser usados en hornos de media y alta temperatura, continuos o intermitentes, para procesos de temple, revenido, tratamientos térmicos en general, cerámica, porcelana, enlozado, etc.; tubos radiantes de alta temperatura; tubos sumergidos de baja temperatura (desengrases, fosfatizados, decapados, aceites, pegamentos, parafina, brea, etc.) y muchas aplicaciones más.

Para efectuar la selección del quemador necesario consulte la tabla de modelos, potencias y medidas, luego recurra al código de pedido con el objeto de completar las especificaciones técnicas que correspondan.

Código de pedido

SERIE		QMA		QMA
DIAMETRO DE BOQUILLA		076	076 mm. BSP (EN ETAPA DE DISEÑO, DISPONIBLE AÑO 2012)	102
		102	102 mm. BSP	
		152	152 mm. BSP (EN ETAPA DE DISEÑO, DISPONIBLE AÑO 2012)	
FORMA DE ARMADO	A	RECTO	A	
MATERIAL BOQUILLA	I	ACERO INOXIDABLE AISI 304	I	
	E	ACERO INOXIDABLE AISI 310		
	C	CARBURO DE SILICIO		
	B	BLOQUE REFRACTARIO		
PILOTO	F	SIN PILOTO	F	
TIPO DE GAS	E	ENVASADO (G.L.P.)	N	
	N	NATURAL (G.N.)		
PRESION	B	BAJA (180 mm.c.a. GAS NATURAL, 280 mm.c.a. GAS ENVASADO)	B	
	M	MEDIA (1600 mm.c.a.)		
ARMADO DE VALVULAS	s	STANDARD	s	
DIAMETRO DE VALVULAS		13	13 mm. BSP	25
		19	19 mm. BSP	
		25	25 mm. BSP	
/				
SISTEMA DE SEGURIDAD	I	IONIZACION	I	
	R	INFRARROJO PULSANTE		
	U	ULTRAVIOLETA		
SISTEMA DE CORTE	VALVULA 1	M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	M
		L	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA	
		A	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD CON M.V.C.	
	VALVULA 2	B	VALVULA SOLENOIDE APERTURA LENTA CON M.V.C.	M
		0	NO POSEE	
		M	VALVULA SOLENOIDE APERTURA STANDARD	
REGULACION DE POTENCIA	0	NO POSEE	0	
	R	ALTO Y BAJO FUEGO		
	P	MODULANTE		
DISPOSITIVO DE ENTRADA	F	FILTRO DE GAS	F	
	R	REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS (VER NOTA)		
-				
INDICADOR DE PRESION	0	NO POSEE	1	
	1	1 MANOMETRO		
	2	2 MANOMETROS		
PRESOSTATO DE AIRE	D	DIFERENCIAL REGULABLE	F	
	F	FUJO		
	R	REGULABLE		
PRESOSTATO BAJA PRESION DE GAS	F	FUJO	F	
	R	REGULABLE		
PRESOSTATO ALTA PRESION DE GAS	0	NO POSEE	0	
	F	FUJO		
	R	REGULABLE		

NOTA: Al seleccionar como dispositivo de entrada "REGULADOR DE PRESION CON FILTRO DE GAS" las presiones de trabajo seran:
 BAJA (B): 250 mm.c.a. EN GAS NATURAL, 350 mm.c.a. EN GAS ENVASADO.
 MEDIA (M): 2000 mm.c.a. (AMBOS TIPOS DE GAS).
 OTRAS PRESIONES A PEDIDO.